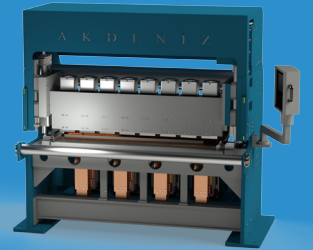
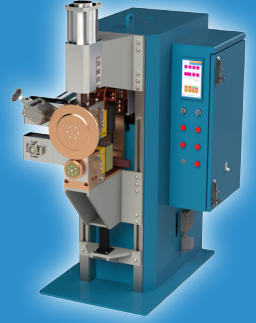
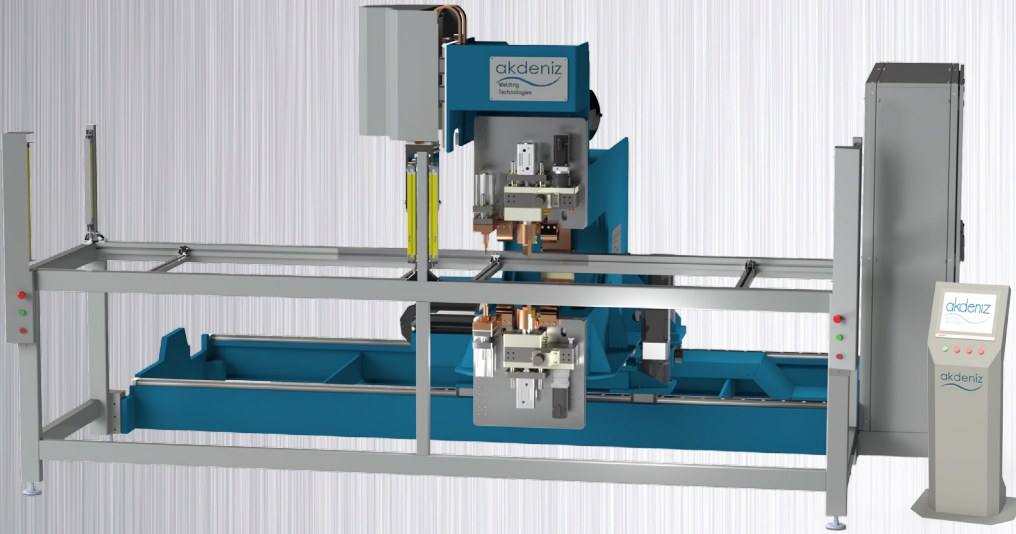


SINCE
1991



KAYNAK OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ
WELDING AUTOMATION TECHNOLOGIES
SCHWEISS AUTOMATION TECHNOLOGIEN

akdeniz
Welding
Technologies

NIKMAKINA
WELDING AUTOMATION TECHNOLOGIES



HAKKIMIZDA

AKDENİZ MAKİNA; çeşitli tip ve güçte direnç kaynak makinaları, galvano redresörleri, şarj redresörleri, voltaj regülatörleri, kaynak makinaları ve direnç kaynak trafoları üretmek üzere; 1991 yılında kurulmuştur.

Direnç kaynak sektöründe öncülük etmiş olan "Kayacık Elektromekanik A.Ş." 1974 yılında kurulmuştur.

"Kayacık Elektromekanik A.Ş." 2004 yılında bünyemize katılmıştır. Bu sayede kaynak teknolojisinde ciddi bilgi birikimine ve yarım asırlık tecrübeye sahip olunmuştur.

Grup firmamız NİKMAKİNA San.Tic.A.Ş. nin 2013 yılında kurulması ile gücümüze güç kattık. AKDENİZ markamız ile müşterilerimize ileri teknoloji ürünü, kaliteli ve spesifik çözümler sunmaktayız.

NİKMAKİNA San.ve Tic.A.Ş. bünyesinde Tasarım Merkezi barındırmaktadır.

Tübitak Proje Desteği ve Üniversite Danışmanlıkları alınarak son teknoloji ürünü CNC veya PLC kontrollü otomatik direnç kaynak makinalarında seri olarak üretmekteyiz.

Beyaz eşya, otomotiv, mobilya, hırdavat sektörleri başta olmak üzere pek çok sektöre özel kaynak ve montaj makinaları ile sektörel çözümler sunmaktayız. Üretilmesi zor veya yoğun işçilik gerektiren üretimlerde ihtiyaca özel çözümlerimizle iş ortaklarımıza; maliyet avantajı ve kapasite artışı sağlamaktayız.

Satış sonrasına verdiğimiz önem sayesinde üst düzey müşteri memnuniyetine sahibiz.

Her türlü direnç kaynak makinalarının modernizasyonunu da sağlamaktayız.

ABOUT US

AKDENİZ; to produce various types and power resistance welding machines, galvano rectifiers, charge rectifiers, voltage regulators, welding machines and resistance welding transformers; It was established in 1991 .

"Kayacık Elektromekanik A.Ş.", which has pioneered the resistance welding industry, was established in 1974.

"Kayacık Elektromekanik A.Ş." was incorporated into our organization in 2004. In this way, serious knowledge and half a century of experience in welding technology have been gained.

Our group company NİKMAKİNA San.Tic.A.Ş. established in 2013. We had strengthened our strength.

We offer our customers advanced technology, quality and specific solutions with our brand AKDENİZ .

NİKMAKİNA San.Tic.A.Ş. It houses the Design Center .

We are producing the latest technology CNC or PLC controlled automatic resistance welding machines in series with TÜBİTAK Project Support and University Consultancy. We offer sectoral solutions with special welding and assembly machines for many sectors, especially white goods, automotive, furniture, hardware sectors.

To our business partners with our tailor-made solutions in productions that are difficult to produce or require intensive labor; We provide cost advantage and capacity increase.

We have a high level of customer satisfaction thanks to the importance we give to after sales .

We also provide modernization of all kinds of resistance welding machines.

ÜBER UNS

AKDENİZ ; zur Herstellung verschiedener Typen und Leistungswiderstandsschweißmaschinen, Galvanogleichrichter, Ladegleichrichter, Spannungsregler, Schweißmaschinen und Widerstandsschweißtransformatoren; Es wurde 1991 gegründet.

"Kayacık Elektromekanik A.Ş.", ein Pionier der Widerstandsschweißindustrie, wurde 1974 gegründet. "Kayacık Elektromekanik A.Ş." wurde 2004 in unsere Organisation eingegliedert. Auf diese Weise wurden fundiertes Wissen und ein halbes Jahrhundert Erfahrung in der Schweißtechnik gesammelt.

Unser Konzernunternehmen NİKMAKİNA San.Tic.A.Ş. gegründet im Jahr 2013. Wir hatten unsere Stärke gestärkt.

Mit unserer Marke AKDENİZ bieten wir unseren Kunden Spitzentechnologie, Qualität und spezifische Lösungen.

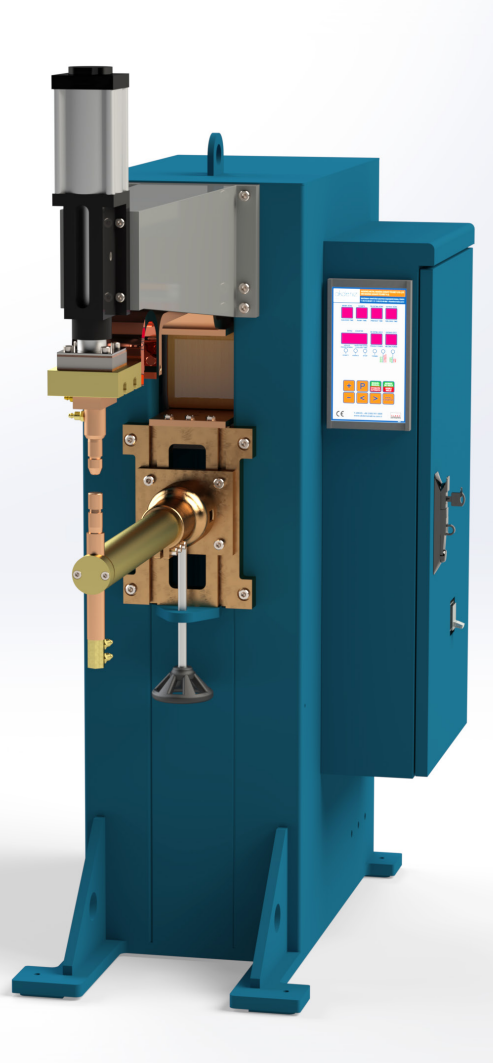
NİKMAKİNA San.Tic.A.Ş. Es beherbergt das Design Center.

Mit TÜBİTAK Project Support und University Consultancy produzieren wir CNC- oder SPS-gesteuerte automatische Widerstandsschweißmaschinen der neuesten Technologie in Serie. Wir bieten Branchenlösungen mit speziellen Schweiß- und Montagemaschinen für viele Branchen, insbesondere Haushaltsgeräte, Automotive, Möbel, Eisenwaren.

An unsere Geschäftspartner mit unseren maßgeschneiderten Lösungen in schwer zu produzierenden oder arbeitsintensiven Produktionen; Wir bieten Kostenvorteil und Kapazitätssteigerung.

Dank der Bedeutung, die wir dem Kundendienst beimessen, haben wir ein hohes Maß an Kundenzufriedenheit.

Wir führen auch die Modernisierung aller Arten von Widerstandsschweißmaschinen durch.

**PUNTA KAYNAK**

20 kVA, 30kVA, 60 kVA 2 Faz, 400V- 50/60Hz , Pnömatik, Mikro İşlemcili, Punta Kaynak

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda üretilebilmektedir .
- Kaynak makinalarımızda kullandığımız kaynak kontrol ünitesi , trafo ve tristör grubu AKDENİZ marka dır.

Standart Ekipmanlar : Mikro İşlemci Kontrol Ünitesi , Hava Şartlandırıcı, Standart Elektrod , Ayak Pedalı , Acil Stop Butonu, Özel Tasarım Yataklamalı Piston, Ön Isıtmalı Kaynak, Ürün Sayıcı, Su Dağıtım Kollektörü

Opsiyonel Ekipmanlar: Balta Elektrod , İki Konumlu Piston, Çift El Kumanda Sistemi, S Tipi Elektrod, Oransal Basınç Regülatörü, PLC Kontrol Sistemi&Dokunmatik Panel, Özel Kol Boyu

Operatör Koruyucu Hareketli Paravan, Özel Fikstür ve Kalıplar, Poka Yoke Sistemi, Sabit akımlı kaynak kontrol sistemi

SPOT WELDERS

20 kVA, 30kVA, 60 kVA , 2 Phase, 400V- 50/60Hz, Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Spot Welders

- It can be produced in different strengths and designs.
- The source control unit, transformer and thyristor group we use in our welding machines are AKDENİZ brand.

Standard equipment: Microprocessor Control Unit, Air Conditioner, Standard Electrode, Foot Pedal, Emergency Stop Button, Special Design Bearing Piston, Preheated Welding, Product Counter, Water Distribution Collector

Optional Equipment: Axe type Electrode, Two Position Piston, Two Hand Control System, S Type Electrode, Proportional Pressure Regulator, PLC Control System & Touch Panel, Special Arm Length, Operator Protective Mobile Screen, Special Fixtures and Molds, Poka Yoke System, Current fixed welding control system

PUNKT-SCHWEIßMASCHINE

20 kVA, 30kVA, 60 kVA 2 Phasen, 400V- 50/60Hz, Pinomatic, Mikroprozessor, wassergekühltes PUNKT-Schweißmaschine

- Es kann in verschiedenen Stärken und Ausführungen hergestellt werden.
- Die Quellensteuereinheit, der Transformator und die Thyristorgruppe, die wir in unseren Schweißgeräten verwenden, sind von der Marke AKDENİZ.

Serienausstattung: Mikroprozessor-Steuergerät, Klimaanlage, Standardelektrode, Fußpedal, Not-Aus-Taster, Lagerkolben mit Sonderausführung, vorgewärmtes Schweißen, Produktzähler, Wasserverteilungssammler

Optionale Ausstattung: Axtelektrode, Zwei-Positionen-Kolben, Zweihand-Steuerungssystem, S-Elektrode, Proportionaldruckregler, SPS-Steuerungssystem und Touchpanel, spezielle Armlänge, mobiler Bedienerschutz, spezielle Vorrichtungen und Formen, Poka-Joch-System, aktuelle feste Schweißsteuerung



PUNTA KAYNAK	SPOT WELDERS	PUNKT-SCHWEIßMASCHINE	APF20SA	APF20LA	APF30SA	APF30LA	APF60SA	APF60LA
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	20 kVA		30 kVA		60 kVA	
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	5 V		5,9 V		7,1 V	
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	Short Circuit Welding Current (Max)	Kurzschlussweißstrom (max.)	20 kA	17 kA	23 kA	21 kA	25,5 kA	23,5 kA
Kol Uzunluğu	Arm Length	Armlänge	260 mm - 450 mm					
Strok	Stroke Width	Schlaganfall	100 mm					
Piston Çapı	Piston Diameter	Kolbendurchmesser	ø 63 mm			ø 80 mm		
Hava Basıncı	Air Pressure	Luftdruck	2 / 8 bar			300 daN		
Elektrod Baskı Kuvveti (6 bar)	Electrode Pressure Force (6 bar)	Elektrodenpresskraft (6 bar)	180 daN			300 daN		
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereinlassdruck (min-max)	2 / 5 bar					
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min- max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C					
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereinlassstrom (min)	7 lt/min		8 lt/min		10 lt/min	
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformatorkühlung	Hava / Air/Wetter					
Ağırlık	Weight	Gewicht	240±30 kg	270±30 kg	280±30 kg	310±30 kg	380±30 kg	410±30 kg
Boyutlar (E*B*Y) mm	Dimensions (W*L*H) mm	Größe (B*L*H)	520*940*1450	520*1145*1450	520*950*1450	520*1155*1450	520*950*1450	520*1155*1450
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 2 Faz / Phase					
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	50 A		63 A		125 A	
Besleme Kablo (≤ 10m)	Mains Cable (≤10m)	Netzkabel (≤10 m)	2*10+4 mm²		2*16+6 mm²		2*35+10 mm²	

MAXİ - MIDI PROJEKSİYON KAYNAK

120kVA, 150 kVA, 180kVA, 210 kVA, 240 kVA, 300kVA, 400V- 50/60Hz, Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Projeksiyon Punta Kaynak

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda üretilebilmektedir.
- Kaynak makinalarımızda kullandığımız kaynak kontrol ünitesi, trafo ve tristör grubu AKDENİZ markadır.

Standart Ekipmanlar: Hava Şartlandırıcı, Standart Elektrod , Ayak Pedalı , Acil Stop Butonu, Özel Tasarım Yataklamalı Piston, Ön Isıtmalı Kaynak, Ürün Sayıcı, Su Dağıtım Kollektörü, Hava Dengeleme Tankı, Çift El Kumanda Sistemi, Oransal Basınç Regülatörü, Sabit akımlı kaynak kontrol sistemi, Soğutma suyu akış debi ve sıcaklık kontrol sistemi

Opsiyonel Ekipmanlar: Balta Elektrod , İki Konumlu Piston, PLC Kontrol Sistemi&Dokumatik Panel, Özel Kol Boyu, Çoklu Piston Sistemi, Tandem Piston, Işık Bariyeri, Operatör Koruyucu Hareketli Paravan, Özel Fikstür ve Kalıplar, Poka Yoke Sistemi"

MAXİ - MIDI PROJECTION WELDERS

120kVA, 150 kVA, 180kVA, 210 kVA, 240 kVA, 300kVA 2 Phase, 400V- 50/60Hz, Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Projection Welders

- It can be produced in different strengths and designs.
- The source control unit, transformer and thyristor group we use in our welding machines are AKDENİZ brand.

Standard Equipments: Air Conditioner, Standard Electrode, Foot Pedal, Emergency Stop Button, Special Design Bearing Piston, Preheated Welding, Product Counter, Water Distribution Collector, Air Balancing Tank, Two Hand Control System, Proportional Pressure Regulator, Current fixed welding control system Cooling water flow rate and temperature control system

Optional Equipment: Axe Type Electrode, Two Position Piston, PLC Control System & Touch Panel, Special Arm Length, Multiple Piston System, Tandem Piston, Light Barrier, Operator Protective Movable Screen, Special Fixtures and Molds, Poka Yoke System"

MAXİ MIDI BUCKEL-SCHWEİßMASCHINE

120kVA, 150 kVA, 180kVA, 210 kVA, 240 kVA, 300kVA, 2 Phasen, 400V- 50/60Hz, pneumatisch, Mikroprozessor, wassergekühlte BUCKEL-Schweißmaschine

- Es kann in verschiedenen Stärken und Ausführungen hergestellt werden.
- Die Quellensteuereinheit, der Transformator und die Thyristorgruppe, die wir in unseren Schweißgeräten verwenden, sind von der Marke AKDENİZ.

Standardausrüstungen: Klimaanlage, Standardelektrode, Fußpedal, Not-Aus-Taster, Lagerkolben mit Sonderausführung, vorgewärmtes Schweißen, Produktzähler, Wasserverteilungssammler, Luftausgleichsbehälter, Zweihandsteuersystem, Proportionaldruckregler, aktuelle feste Schweißsteuerung

Optionale Ausstattung: Axe telektrode, Zwei-Positionen-Kolben, SPS-Steuerungssystem und Touchpanel, spezielle Armlänge, Mehrkolbensystem, Tandemkolben, Lichtschränke, beweglicher Bildschirm mit Bedienerschutz, spezielle Vorrichtungen und Formen, Poka-Joch-System "



MAXİ MIDI PROJEKSİYON KAYNAK	MAXİ - MIDI PROJECTION WELDERS	BUCKEL-SCHWEİßMASCHINE	APP/MD120	APP/MD150	APP/MD180	APP/MD210	APP/MD240	APP/MX300
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	120 kVA	150 kVA	180 kVA	210 kVA	240 kVA	300 kVA
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	8,3 V	8,9 V	10 V	11,1 V	12,5 V	13,3 V
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	Short Circuit Welding Current (Max)	Kurzschlussschweißstrom (max.)	31 kA	37 kA	42kA	48 kA	54 kA	64 kA
Kol Uzunluğu	Arm Length	Armlänge	260 mm					
Strok	Stroke Width	Schlaganfall	100 mm					
Piston Çapı	Piston Diameter	Kolbendurchmesser	Ø 125 mm / Ø 125 mm Tandem					
Hava Basıncı	Air Pressure	Luftdruck	2 / 8 Bar					
Elektrod Baskı Kuvveti	Electrode Pressure Force	Elektrodenpresskraft (6 bar)	740 daN / 1350 daN					
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereindruck (min-max)	2 / 5 Bar					
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C					
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereinflussstrom (min)	15 lt/min	16 lt/min	18 lt/min	22 lt/min	25 lt/min	28 lt/min
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformator Kühlung	Su / Water / Wasser					
Ağırlık	Weight	Gewicht	930±50 kg	980±50 kg	1060±50 kg	1210±50 kg	1420±50 kg	1630±50 kg
Boyutlar (E*B*Y) mm	Dimensions (W*L*H) mm	Größe (B*L*H)	670*1380*2155	670*1380*2155	670*1380*2155	670*1380*2155	670*1380*2185	720*1380*2185
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 2 Faz / Phase					
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	250 A	315 A	400 A	500 A	550 A	630 A
Besleme Kablosu (≤5m)	Mains Cable (≤5m)	Netzkabel (≤10 m)	2*95+50 mm²	2*120+70 mm²	2*150+70 mm²	2*185+120 mm²	2*240+150 mm²	2*300+185 mm²

MINİ PROJEKSİYON KAYNAK

30 kVA, 60 kVA, 90kVA 2 Faz, 400V- 50/60Hz, Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Projeksiyon Kaynak

• Kaynak makinelerimizde kullandığımız kaynak kontrol ünitesi, trafo ve tristör grubu AKDENİZ marka dır.

Standart Ekipmanlar: Mikro İşlemci Kontrol Ünitesi, Hava Şartlandırıcı, Standart Elektrod , Ayak Pedalı, Acil Stop Butonu, Özel Tasarım Yataklamalı Piston, Ön Isıtmalı Kaynak, Ürün Sayıcı, Su Dağıtım Kollektörü, Hava Dengeleme Tankı

Opsiyonel Ekipmanlar: Balta Elektrod , İki Konumlu Piston, Çift El Kumanda Sistemi, S Tipi Elektrod, Oransal Basınç Regülatörü, PLC Kontrol Sistemi&Dokunmatik Panel, Özel Kol Boyu, Çoklu Piston Sistemi, Tandem Piston, Işık Bariyeri, Operatör Koruyucu Hareketli Paravan, Özel Fikstür ve Kalıplar, Poka Yoke Sistemi, Sabit akımlı kaynak kontrol sistemi, soğutma suyu akış debi ve sıcaklık kontrol sistemi

MINI PROJECTION WELDERS

30 kVA, 60 kVA, 90kVA 2 Phase, 400V- 50/60Hz, Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Projection Welders

• The welding control unit, transformer and thyristor group we use in our welding machines are AKDENİZ brand.

Standard Equipment: Microprocessor Control Unit, Air Conditioner, Standard Electrode, Foot Pedal, Emergency Stop Button, Special Design Bearing Piston, Preheated Welding, Product Counter, Water Distribution Collector, Air Balancing Tank

Optional Equipment: Axe type Electrode, Two Position Piston, Two Hand Control System, S Type Electrode, Proportional Pressure Regulator, PLC Control System & Touch Panel, Special Arm Length, Multiple Piston System, Tandem Piston, Light Barrier, Operator Protective Movable Screen, Special Fixture and Molds, Poka Yoke System, Current fixed welding control system, cooling water flow rate and temperature control system"

BUCKEL-SCHWEİßMASCHINE

30 kVA, 60 kVA, 90kVA 2 Phasen, 400V- 50/60Hz, pneumatisch, Mikroprozessor, wassergekühlte BUCKEL-Schweißmaschine

• Die Quellensteuereinheit, der Transformator und die Thyristorgruppe, die wir in unseren Schweißgeräten verwenden, sind von der Marke AKDENİZ.

Standardausrüstung: Mikroprozessor-Steuergerät, Klimaanlage, Standardelektrode, Fußpedal, Not-Aus-Taster, Lagerkolben mit Sonderausführung, vorgewärmtes Schweißen, Produktzähler, Wasserverteilungssammler, Luftausgleichstank

Optionale Ausstattung: Axtelektrode, Zwei-Positionen-Kolben, Zweihand-Steuerungssystem, S-Elektrode, Proportional-Druckregler, SPS-Steuerungssystem und Touchpanel, spezielle Armlänge, Mehrkolbensystem, Tandemkolben, Lichtschränke, beweglicher Bedienerschuttschirm, Spezielle Vorrichtungen und Formen, Poka-Joch-System, aktuelles festes Schweißkontrollsystem, Kühlwasserdurchfluss und Temperaturregelung"





MINİ PROJEKSİYON KAYNAK	MINİ PROJECTION WELDERS	MINİ BUCKEL-SCHWEİßMASCHINE	APP/MN30SA	APP/MN30LA	APP/MN60SA	APP/MN60LA	APP/MN90SA	APP/MN90LA
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	30 kVA		60 kVA		90 kVA	
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	5,7 V		5,9 V		7,1 V	
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	Short Circuit Welding Current (Max)	Kurzschlussweißstrom (max.)	23,5 kA	21 kA	25,5 kA	23 kA	27,5 kA	25 kA
Kol Uzunluğu	Arm Length	Armlänge	260 mm - 450 mm					
Strok	Stroke Width	Schlaganfall	100 mm					
Piston Çapı	Piston Diameter	Kolbendurchmesser	ø 80 mm		ø 100 mm - ø 100 mm Tandem			
Hava Basıncı	Air Pressure	Luftdruck			2 / 8 bar			
Elektrod Baskı Kuvveti (6 bar)	Electrode Pressure Force (6 bar)	Elektrodenpresskraft (6 bar)	300 daN		470 daN - 830daN			
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereintrittsdruck (min-max)	2 / 5 bar					
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C					
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereintrittsstrom (min)	10 lt/min		12 lt/min		14 lt/min	
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformatorkühlung	Su -Hava / Water - Air / Wasser - Wetter					
Ağırlık	Weight	Gewicht	360±30 kg	380±30 kg	400±30 kg	430±30 kg	520±30 kg	560±30 kg
Boyutlar (E*B*Y) mm	Dimensions (W*L*H) mm	Größe (B*L*H)	530*950*1540	530*1140*1540	530*950*1540	530*1140*1540	540*1000*1710	540*1200*1710
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 2 Faz / Phase					
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	63 A		125 A		160 A	
Besleme Kablosu (≤ 5m)	Mains Cable (≤ 5m)	Netzkabel (≤10 m)	2*16+6 mm²		2*35+10 mm²		2*50+25 mm²	

MFDC PROJEKSİYON KAYNAK

60kVA, 90 kVA, 120 kVA, 150kVA, 180 kVA, 240 kVA, 300kVA 3 Faz, 500V - 50/60Hz beslemeli 1.000 Hz MFDC Su Soğutmalı Projeksiyon Kaynak

- Kaynak makinalarımızda kullandığımız invertör ünitesi , orta frekans trafo grubu AKDENİZ marka dır.
- 1msn aralıklarla akım regülasyonu ve trafo gücünü 1/1000 hassasiyetli ayarlanabilmesi sayesinde yüksek kaynak kalitesi sağlar .
- Enerji tasarruflu, DC akım sayesinde indüktif kayıpları önler ve daha uzun kol boylarında kayıp olmaz .

Standart Ekipmanlar : Hava Şartlandırıcı, Standart Elektrod , Ayak Pedalı , Acil Stop Butonu, Özel Tasarım Yataklamalı Piston, Ön Isıtmalı Kaynak, Ürün Sayıcı, Su Dağıtım Kollektörü, Hava Dengeleme Tankı, Çift El Kumanda Sistemi, Oransal Basınç Regülatörü, invertör kaynak kontrol sistemi, Soğutma suyu akış debi ve sıcaklık kontrol sistemi

Opsiyonel Ekipmanlar: Balta Elektrod , İki Konumlu Piston, PLC Kontrol Sistemi&Dokumatik Panel, Özel Kol Boyu, Çoklu Piston Sistemi, Tandem Piston, Işık Bariyeri, Operatör Korumucu Hareketli Paravan, Özel Fikstür ve Kalıplar, Poka Yoke Sistemi"

MFDC PROJECTION WELDERS

1000 Hz MFDC Water Cooled Projection Welding with 60kVA, 90 kVA, 120 kVA, 150kVA, 180 kVA, 240 kVA, 300kVA 3 Phase , 500V - 50/60Hz supply

- The inverter unit we use in our welding machines is the medium frequency transformer group AKDENİZ brand.
- It regulates current in 1ms intervals and thanks to its adjustable transformer power with 1/1000 precision; provides high welding quality.
- Energy-saving, prevents DC inductive losses and no loss in long arm lengths.

Standard Equipments: Air Conditioner, Standard Electrode, Foot Pedal, Emergency Stop Button, Special Design Bearing Piston, Preheated Welding, Product Counter, Water Distribution Collector, Air Balancing Tank, Double Hand Control System, Proportional Pressure Regulator, inverter welding control system, Cooling water flow rate and temperature control system

Optional Equipment: Axe type Electrode, Two Position Piston, PLC Control System & Touch Panel, Special Arm Length, Multiple Piston System, Tandem Piston, Light Barrier, Operator Protective Movable Screen, Special Fixtures and Molds, Poka Yoke System"

MFDC BUCKEL-SCHWEIßMASCHINE

1000 Hz MFDC wassergekühltes BUCKEL-Schweißmaschine mit 60 kVA, 90 kVA, 120 kVA, 150 kVA, 180 kVA, 240 kVA, 300 kVA 3-phasig, 500 V – 50/60 Hz Versorgung

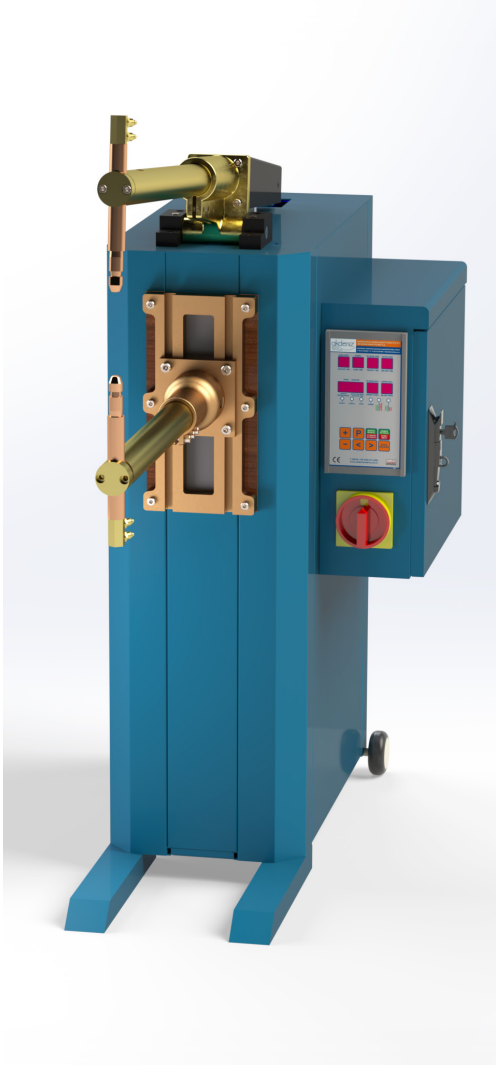
- Die Wechselrichtereinheit, die wir in unseren Schweißmaschinen verwenden, ist die Mittelfrequenz-Transformatorgruppe der Marke AKDENİZ.
- Er regelt den Strom in Intervallen von 1 ms und dank seiner einstellbaren Transformatorleistung mit einer Genauigkeit von 1/1000. bietet hohe Schweißqualität.
- Energiesparend, verhindert induktive Gleichstromverluste und keinen Verlust bei langen Armlängen.

Standardausstattung: Klimaanlage, Standardelektrode, Fußpedal, Not-Aus-Taste, Lagerkolben in Sonderausführung, vorgewärmtes Schweißen, Produktzähler, Wasserverteilungssammler, Luftausgleichsbehälter, Doppelhandsteuerungssystem, Proportionaldruckregler, Inverter-Schweißsteuerungssystem, Kühlung Wasserdurchfluss und Temperaturregelsystem

Optionale Ausrüstung: Axtelektrode, Kolben mit zwei Positionen, SPS-Steuerungssystem und Touchpanel, spezielle Armlänge, Mehrkolbensystem, Tandemkolben, Lichtschranke, beweglicher Bildschirm zum Schutz des Bedieners, spezielle Vorrichtungen und Formen, Poka-Yoke-System"



MFDC PROJEKSİYON KAYNAK	MFDC PROJECTION WELDERS	MFDC BUCKEL-SCHWEIßMASCHINE	APP/MF60	APP/MF90	APP/MF120	APP/MF150	APP/MF180	APP/MF240	APP/MF300
Anma Gücü (%20DT)	Rated Power (%20DT)	Nennleistung (20% DT)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	240 kVA	300 kVA
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	5V	6,5 V	8 V	9,5 V	11 V	13 V	16 V
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max) (%20DT)	Short Circuit Welding Current (Max) (%20DT)	Kurzschlussschweißstrom (max.)	8 kA	12 kA	15 kA	20kA	30 kA	40kA	60kA
Kol Uzunluğu	Arm Length	Armlänge	260mm						
Strok	Stroke Width	Schlagenfall	100 mm						
Piston Çapı	Piston Diameter	Kolbendurchmesser	Ø 125 mm						
Hava Basıncı	Air Pressure	Luftdruck	2 / 8 Bar						
Elektrod Baskı Kuweti	Electrode Pressure Force	Elektrodenpresskraft (6 bar)	740 daN						
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereinlassdruck (min-max)	2 / 5 Bar						
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C						
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereinlassstrom (min)	14 lt/min	16 lt/min	18 lt/min	20 lt/min	22 lt/min	25 lt/min	30 lt/min
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformatorkühlung	Su-Hava / Water - Air / Wasser - Wetter						
Ağırlık	Weight	Gewicht	610±50 kg	680±50 kg	920±50 kg	980±50 kg	1140±50 kg	1180±50 kg	1180±50 kg
Boyutlar (E*B*Y) mm	Dimensions (W*L*H) mm	Größe (B*L*H)	570*1120*1725						
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	500V - 50/60Hz 3 Faz / Phase						
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	63 A	125 A	160 A	250 A	320 A	400 A	480 A
Besleme Kablosu (≤10m)	Mains Cable (≤10m)	Netzkabel (≤10 m)	3*16+10 mm²	3*35+16 mm²	3*50+35 mm²	3*95+50 mm²	3*120+70 mm²	3*150+70 mm²	3*200+95 mm²



SALINCAK KOLLU PUNTA KAYNAK

20kVA, 30kVA, 60 kVA, 2 Faz, 400V- 50/60Hz, Mekanik veya Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Salıncak Kollu Punta Kaynak

- Kaynak makinalarımızda kullandığımız kaynak kontrol ünitesi , trafo ve tristör grubu AKDENİZ marka dır.
- Bu seride hazır pistonlar kullanılmaktadır .

Standart Ekipmanlar : ön ısıtmalı kaynak kontrol sistemi , Hava Şartlandırıcı, Standart Elektrod , Ayak Pedalı , Acil Stop Butonu, Su Dağıtım Kollektörü
Opsiyonel Ekipmanlar: S Tipi Elektrod

ROCKER ARM SPOT WELDERS

20kVA, 30kVA, 60 kVA, 2 Phase, 400V- 50/60Hz, Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Rocker Arm Spot Welding

- The source control unit, transformer and thyristor group we use in our welding machines are AKDENİZ brand.
- Ready-made pistons are used in this series.

Standard Equipment: Preheated welding control system, Air Conditioner, Standard Electrode, Foot Pedal, Emergency Stop Button, Water Distribution Collector
Optional Equipment: S Type Electrode"

ROCKER ARM PUNKT-SCHWEIßMASCHINE

20kVA, 30 kVA, 60 kVA, 2 Phasen, 400V- 50/60Hz, Pneumatik, Mikroprozessor, wassergekühltes ROCKER ARM PUNKT-Schweißmaschine

- Die Quellensteuereinheit, der Transformator und die Thyristorgruppe, die wir in unseren Schweißgeräten verwenden, sind von der Marke AKDENİZ
- In dieser Serie werden vorgefertigte Kolben verwendet.

Standardausrüstung: Vorgewärmtes Schweißsteuerungssystem, Klimaanlage, Standardelektrode, Fußpedal, Not-Aus-Taster, Wasserverteilungssammler
Optionale Ausstattung: Elektrode vom Typ S."



SALINCAK KOLLU PUNTA KAYNAK	ROCKER ARM SPOT WELDERS	ROCKER ARM PUNKT-SCHWEIßMASCHINE	APR20P	APR30P	APR60P
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	5 V	5,9 V	7,1 V
Anma Akımı	Rated Current (Max)	Nennstrom	50 A	75 A	150 A
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	Short Circuit Welding Current (Max)	Kurzschlussweißstrom (max.)	12 kA	14 kA	18 kA
Kol Uzunluğu	Arm Length	Armlänge	500 mm		
Kol Çapı	Arm Diameter ø	Armabstand	ø50mm		
Strok	Stroke Width	Schlagenfall	50 + 25 mm		
Piston Çapı	Piston Diameter	Kolbendurchmesser	ø80+ø80mm		
Hava Basıncı	Air Pressure	Luftdruck	2 / 8 bar		
Elektrod Baskı Kuwetı	Electrode Pressure Force	Elektrodenpresskraft (6 bar)	550 daN		
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereinlassdruck (min-max)	2 / 5 bar		
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C		
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereinlassstrom (min)	10 lt/min	12 lt/min	14 lt/min
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformatorkühlung	Hava / Air /Wetter		
Ağırlık	Weight	Gewicht	230±20 kg	250±20 kg	290±20 kg
Boyutlar (E*B*Y)	Dimensions (W*L*H)	Größe (B*L*H)	500*1250*1300 mm		
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 2 Faz / Phase		
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	50 A	63 A	125 A
Besleme Kablosu(≤ 10m)	Mains Cable (≤10m)	Netzkabel (≤10 m)	2*6+6 mm²	2*16+6 mm²	2*35+10 mm²



MASA TİPİ PUNTA KAYNAK

12kVA, 20kVA, 30kVA, 60 kVA, 2 Faz, 400V- 50/60Hz , Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Masa Tipi Punta Kaynak

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda üretilebilmektedir .
- Kaynak makinalarımızda kullandığımız kaynak kontrol ünitesi , trafo ve tristör grubu AKDENİZ marka dır.
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .

Standart Ekipmanlar : mikroişlemci kontrollü kaynak kontrol sistemi , Hava Şartlandırıcı, Standart Elektrod , Ayak Pedalı , Acil Stop Butonu, Su Dağıtım Kollektörü
Opsiyonel Ekipmanlar: Özel Elektrod"

TABLE TYPE SPOT WELDING

12kVA, 20kVA, 30kVA, 60 kVA, 2 Phase, 400V- 50/60Hz, Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Table Type Spot Welding

- It can be produced in different strengths and designs.
- The source control unit, transformer and thyristor group we use in our welding machines are AKDENİZ brand.
- Pistons with special bearing and high pressing force used in our machines are produced in our company.

Standard Equipment: microprocessor controlled source control system, Air Conditioner, Standard Electrode, Foot Pedal, Emergency Stop Button, Water Distribution Collector
Optional Equipment: Special Electrode"

TABELLE TYP PUNKT-SCHWEIßMASCHINE

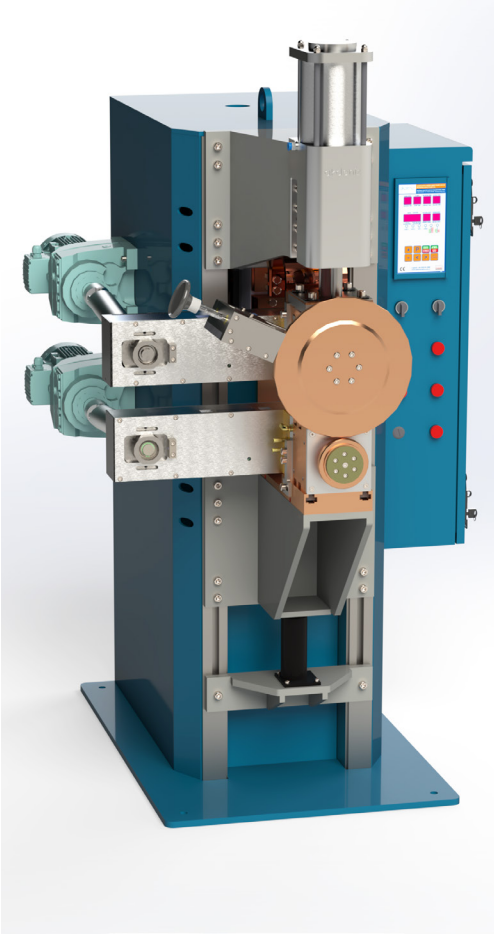
12 kVA, 20 kVA, 30 kVA, 60 kVA, 2 Phasen, 400V- 50/60Hz, pneumatisch, Mikroprozessor, wassergekühltes TABELLE TYP PUNKT-Schweißmaschine

- Es kann in verschiedenen Stärken und Ausführungen hergestellt werden.
- Die Quellensteuereinheit, der Transformator und die Thyristorgruppe, die wir in unseren Schweißgeräten verwenden, sind von der Marke AKDENİZ.
- Kolben mit Speziallager und hoher Presskraft, die in unseren Maschinen verwendet werden, werden in unserem Unternehmen hergestellt.

Standardausrüstung: mikroprozessorgesteuertes Quellcodeverwaltungssystem, Klimaanlage, Standardelektrode, Fußpedal, Not-Aus-Taster, Wasserverteilungssammler
Optionale Ausstattung: Spezialelektrode "



MASA TİPİ PUNTA KAYNAK	TABLE TYPE SPOT WELDERS	TABELLEN TYP PUNKT-SCHWEIßMASCHINE	APT12	APT20	APT30	APT60
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	3,8 V	5 V	5,9 V	7,1 V
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	Short Circuit Welding Current (Max)	Kurzschlusschweißstrom (max.)	14 kA	20 kA	23 kA	25 kA
Kol Uzunluğu	Arm Length	Armlänge	165 mm			
Kol Aralığı	Arm Spacing	Armaabstand	40 mm			
Strok	Stroke Width	Schlaganfall	50 mm			
Piston Çapı	Piston Diameter	Kolbendurchmesser	ø 50 mm	ø 63 mm		
Hava Basıncı	Air Pressure	Luftdruck	2 / 8 bar			
Elektrod Baskı Kuvveti	Electrode Pressure Force	Elektrodenpresskraft (6 bar)	115 daN	180 daN		
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereinflussdruck (min-max)	2 / 4 bar			
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C			
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereinflussstrom (min)	6 lt/min	8 lt/min	10 lt/min	12 lt/min
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformatorkühlung	Hava / Air / Wetter			
Ağırlık	Weight	Gewicht	185±30 kg	215±20 kg	235±20 kg	280±20 kg
Boyutlar (E*B*Y)	Dimensions (W*L*H)	Größe (B*L*H)	900*800*1240mm			
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 2 Faz / Phase			
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	25 A	50 A	63 A	125 A
Besleme Kablosu(≤ 10m)	Mains Cable (≤10m)	Netzkabel (≤10 m)	2*4+4 mm²	2*6+4 mm²	2*16+6 mm²	2*35+10 mm²

**BOY DİKİŞ KAYNAK**

60 kVA, 90kVA,120kVA, 150 kVA, 180kVA, 210kVA 2 Faz, 400V/50Hz , Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Boy Dikiş Kaynak

• Kaynak makinalarımızda kullandığımız kaynak kontrol ünitesi , trafo ve tristör grubu AKDENİZ marka dır.

Standart Ekipmanlar : Hava Şartlandırıcı, Ayak Pedalı , Acil Stop Butonu, Özel Tasarım Yataklamalı Piston, Su Dağıtım Kollektörü, Hava Dengeleme Tankı, Soğutma suyu akış debi ve sıcaklık kontrol sistemi

Opsiyonel Ekipmanlar: PLC Kontrol Sistemi&Dokunmatik Panel, Özel Kol Boyu, Tandem Piston, Işık Bariyeri, Oransal Basınç Regülatörü,MFDC Trafo "

LONGITUDINAL SEAM WELDERS

60 kVA, 90kVA, 120kVA, 150 kVA, 180kVA, 210kVA 2 Phase, 400V / 50Hz, Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled LONGITUDINAL SEAM WELDERS

• AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.

Standard Equipment: Air Conditioner, Foot Pedal, Emergency Stop Button, Special Design Bearing Piston, Water Distribution Collector, Air Balancing Tank, Cooling water flow rate and temperature control system

Optional Equipment: PLC Control System & Touch Panel, Special Arm Length, Tandem Piston, Light Barrier, Proportional Pressure Regulator, MFDC Transformer"

LÄNGSNAHT-SCHWEIßMASCHINE

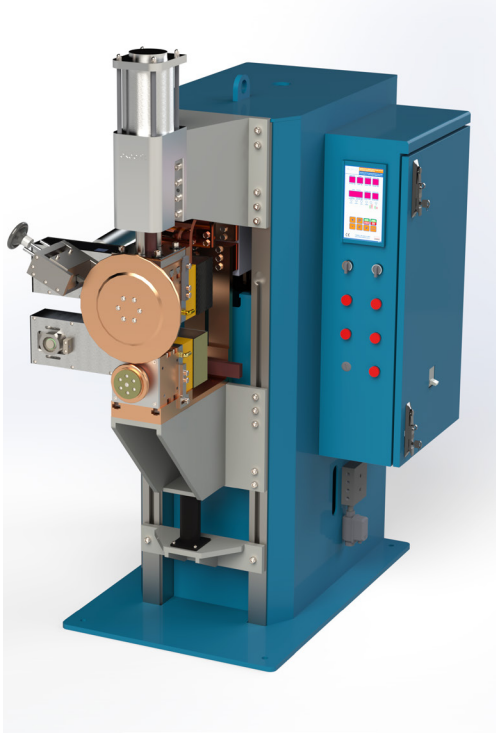
60 kVA, 90 kVA, 120 kVA, 150 kVA, 180 kVA, 210 kVA, 2 Phasen, 400 V / 50 Hz, pneumatisch, Mikroprozessor, wassergekühltes LÄNGSNAHT-Schweißmaschine

• In unseren Schweißgeräten werden Schweißgeräte der Marke AKDENİZ verwendet. Serienausstattung: Klimaanlage, Fußpedal, Not-Aus-Taster, Lagerkolben mit Sonderausführung, Wasserverteilungssammler, Luftausgleichsbehälter, Kühlwasserdurchfluss und Temperaturregelung

Optionale Ausstattung: SPS-Steuerungssystem und Touchpanel, spezielle Armlänge, Tandemkolben, Lichtschranke, Proportionaldruckregler, MFDC Transformator"



BOY DİKİŞ KAYNAK	LONGITUDINAL SEAM WELDERS	LANGSNAHT-SCHWEIßMASCHINE	APS60L	APS90L	APS120L	APS150L	APS180L	APS210L
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	210 kVA
Sekonder Gerilimi	Secondary Voltage	Sekundärspannung	7,1 V	7,1 V	8,3 V	8,9 V	10 V	11.1 V
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	Short Circuit Welding Current (Max)	Kurzschlussweißstrom (max.)	20 kA	22 kA	26 kA	30 kA	33 kA	37 kA
Kol Uzunluğu	Arm Length	Armlänge	600 - 1500 mm					
Strok	Stroke Width	Schlaganfall	100 mm					
Piston Çapı	Piston Diameter	Kolbendurchmesser	ø 100 mm		ø 125 mm		ø 160 mm	
Hava Basıncı		Luftdruck	2 / 8 Bar					
Elektrod Baskı Kuvveti (6bar)	Electrode Pressure Force (6bar)	Elektrodenpresskraft (6 bar)	470 daN		740 daN		1200 daN	
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereintrittsdruck (min-max)	2 / 5 Bar					
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C					
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereintrittsstrom (min)	18 lt/dak	20 lt/dak	24 lt/dak	26 lt/dak	28 lt/dak	30 lt/dak
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformatorkühlung	Su / Water / Wasser					
Ağırlık	Weight	Gewicht	590±30 kg	700±50 kg	880±50 kg	920±50 kg	980±50 kg	1120±50 kg
Boyutlar (E*B*Y) mm	Dimensions (W*L*H) mm	Größe (B*L*H)	540*1110*1860	540*1110*1860	580*1200*2050	580*1200*2050	580*1200*2110	580*1200*2110
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 2 Faz / Phase					
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	125 A	160 A	250 A	320 A	400 A	500 A
Dikiş Hızı	Seam Speed	Nahtgeschwindigkeit	1 / 15 m/min					
Besleme Kablosu (≤10m)	Mains Cable (≤10m)	Netzkabel (≤10 m)	2*35+10 mm²	2*50+25 mm²	2*95+50 mm²	2*120+70 mm²	2*150+70 mm²	2*185+95 mm²



KENAR DİKİŞ KAYNAK

60 kVA, 90kVA,120kVA, 150 kVA, 180kVA, 210kVA 2 Faz,400V - 50/60Hz , Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Kenar Dikiş Kaynak

• Kaynak makinalarımızda kullandığımız kaynak kontrol ünitesi , trafo ve tristör grubu AKDENİZ marka dır.

NQ1 KENAR DİKİŞ KAYNAK MAKİNASI üst disk tahrikli

NQ2 KENAR DİKİŞ KAYNAK MAKİNASI alt disk tahrikli

NQ3 KENAR DİKİŞ KAYNAK MAKİNASI alt ve üst disk tahrikli

Standart Ekipmanlar : Hava Şartlandırıcı, Ayak Pedalı , Acil Stop Butonu, Özel Tasarım Yataklamalı Piston, Su Dağıtım Kollektörü, Hava Dengeleme Tankı, Soğutma suyu akış debi ve sıcaklık kontrol sistemi

Opsiyonel Ekipmanlar: PLC Kontrol Sistemi&Dokunmatik Panel, Özel Kol Boyu, Tandem Piston, Işık Bariyeri, Oransal Basınç Regülatörü, MFDC Trafo "

TRANSVERSAL SEAM WELDER

60 kVA, 90kVA, 120kVA, 150 kVA, 180kVA, 210kVA 2 Phase, 400V - 50/60Hz , Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled TRANSVERSAL SEAM WELDERS

• AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.

NQ1 TRANSVERSAL welding machine with top drive gear

NQ2 TRANSVERSAL welding machine with bottom drive gear

NQ3 TRANSVERSAL welding machine with top and bottom drive gear

Standard Equipment: Air Conditioner, Foot Pedal, Emergency Stop Button, Special Design Bearing Piston, Water Distribution Collector, Air Balancing Tank, Cooling water flow rate and temperature control system

Optional Equipment: PLC Control System & Touch Panel, Special Arm Length, Tandem Piston, Light Barrier, Proportional Pressure Regulator, MFDC Transformer"

QUERNAHT-SCHWEIßMASCHINE

60 kVA, 90 kVA, 120 kVA, 150 kVA, 180 kVA, 210 kVA, 2 Phasen, 400V - 50/60Hz , pneumatisch, Mikroprozessor, wassergekühltes QUERNAHT-Schweißmaschine

NQ1 QUERNAHT-Schweißmaschine mit Antrieb oben

NQ2 QUERNAHT-Schweißmaschine mit Antrieb unten

NQ3 QUERNAHT-Schweißmaschine mit Antrieb oben und unten

Serienausstattung: Klimaanlage, Fußpedal, Not-Aus-Taster, Lagerkolben mit Sonderausführung, Wasserverteilungssammler, Luftausgleichsbehälter, Kühlwasserdurchfluss und Temperaturregelung

Optionale Ausstattung: SPS-Steuerungssystem und Touchpanel, spezielle Armlänge, Tandemkolben, Lichtschranke, Proportionaldruckregler, MFDC Transformator"



KENAR DİKİŞ KAYNAK	TRANSVERSAL SEAM WELDER	QUERNAHT-SCHWEIßMASCHINE	APS60W	APS90W	APS120W	APS150W	APS180W	APS210W
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	210 kVA
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	7,1 V	7,1 V	8,3 V	8,9 V	10 V	11.1 V
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	Short Circuit Welding Current (Max)	Kurzschlussweißstrom (max.)	20 kA	22 kA	26 kA	30 kA	33 kA	37 kA
Kol Uzunluğu	Arm Length	Armlänge	400 mm					
Strok	Stroke Width	Schlaganfall	100 mm					
Piston Çapı	Piston Diameter	Kolbendurchmesser	ø 100 mm		ø 125 mm		ø 160 mm	
Hava Basıncı	Air Pressure	Luftdruck	2 / 8 Bar					
Elektrod Baskı Kuvveti	Electrode Pressure Force	Elektrodenpresskraft (6 bar)	470 daN		740 daN		1200 daN	
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereintrittsdruck (min-max)	2 / 5 Bar					
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C					
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereinflussstrom (min)	18 lt/dak	20 lt/dak	24 lt/dak	26 lt/dak	28 lt/dak	30 lt/dak
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformatorkühlung	Su / Water / Wasser					
Ağırlık	Weight	Gewicht	520±30 kg	610±50 kg	720±50 kg	760±50 kg	850±50 kg	920±50 kg
Boyutlar (E*B*Y) mm	Dimensions (W*L*H) mm	Größe (B*L*H)	540*1110*1860	540*1110*1860	580*1200*2050	580*1200*2050	580*1200*2110	580*1200*2110
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 2 Faz / Phase					
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	125 A	160 A	250 A	320 A	400 A	500 A
Dikiş Hızı	Seam Speed	Nachtgeschwindigkeit	1 / 15 m/min					
Besleme Kablosu(≤10m)	Mains Cable (≤10m)	Netzkabel (≤10 m)	2*35+10 mm ²	2*50+25 mm ²	2*95+50 mm ²	2*120+70 mm ²	2*150+70 mm ²	2*185+95 mm ²



PROFİL KÖŞE AYNAK

60kVA, 90kVA, 120 kVA, 150kVA, 3 Faz, 400V- 50/60Hz , Pnömatik, PLC li, Su Soğutmalı
Profil köşe kaynak makinası

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda üretilebilmektedir .
 - Kaynak makinalarımızda kullandığımız kaynak kontrol ünitesi, trafo ve tristör grubu AKDENİZ marka dır.
 - Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .
- Kaynak Kapasiteleri : 15*15, 20*20 ,25*25, 30*30, 40*40, 20*40, 40*20 Vb ölçülerdeki 1,2 , 1,5 ve 2mm aklınlıktaki profilleri köşe kaynak yapar .

Standart Ekipmanlar: PLC Kontrol Ünitesi, Hava Şartlandırıcı, Standart Elektrod, Ayak Pedalı, Su Dağıtım Kollektörü,

Opsiyonel Ekipmanlar: Özel Elektrod, Operatör Koruyucu Hareketli Paravan,

PROFILE CORNER BUTT WELDING

60kVA, 90kVA, 120 kVA, 150kVA, 3 Phase, 400V-50/60Hz, Pneumatic, PLC, Water Cooled
Profile corner butt welding machine

- It can be produced in different strengths and designs specific to the job .
 - Welding control unit, transformer and thyristor group we use in our welding machines are AKDENİZ brand.
 - Pistons with special bedding and high pressure force used in our machines are produced in our company.
- Welding Capacities: 15*15, 20*20, 25*25, 30*30, 40*40, 20*40, 40*20 etc. sizes 1,2, 1.5 and 2mm thick profiles are corner welded.

Standard Equipment: PLC Control Unit, Air Conditioner, Standard Electrode, Foot Pedal, Water Distribution Collector,

Optional Equipment: Special Electrode, Operator Protective Moving Screen,

PROFILE ECKE STUMPFSCHEIßEN

60 kVA, 90 kVA, 120 kVA, 150 kVA, 3 Phasen, 400 V-50/60 Hz, pneumatisch, SPS, wassergekühlte PROFILE ECKE Stumpfschweißen

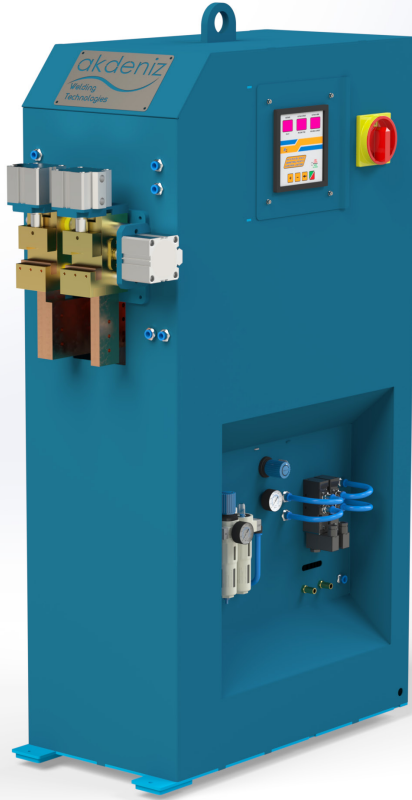
- Er kann in unterschiedlichen Stärken und Ausführungen auftragsspezifisch gefertigt werden.
 - Schweißsteuereinheit, Transformator und Thyristorgruppe, die wir in unseren Schweißmaschinen verwenden, sind Marken von AKDENİZ.
 - Kolben mit spezieller Lagerung und hoher Druckkraft, die in unseren Maschinen verwendet werden, werden in unserem Hause hergestellt.
- Schweißkapazitäten: 15*15, 20*20, 25*25, 30*30, 40*40, 20*40, 40*20 usw. Profile in den Größen 1,2, 1,5 und 2 mm sind eckgeschweißt.

Standardausrüstungen: SPS-Steuereinheit, Klimaanlage, Standardelektrode, Fußpedal, Wasserverteilungssammler,

Optionale Ausrüstung: Spezialelektrode, bewegliches Schutzgitter für den Bediener,



PROFİL KÖŞE KAYNAK	PROFILE CORNER BUTT WELDING	PROFILE ECKE STUMPFSCHEIßEN	APB/PC60	APB/PC90	APB/PC120	APB/PC150
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	6 V	7 V	8,3 V	8,9 V
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	Short Circuit Welding Current (Max)	Kurzschlussweißstrom (max.)	31 kA	37 kA	31 kA	37 kA
Çene Aralığı	Jaw Spacing	Kieferbereich	45 mm		65 mm	
Kaynak Çenesi Kursu	Welding Jaw Advancement	Schweißkieferskurs	25 mm			
Hava Basıncı	Air Pressure	Luftdruck	2 / 8 bar			
Elektrod Baskı Kuvveti	Electrode Pressure Force	Elektrodenpresskraft (6 bar)	300 daN		510 daN	
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereinlassdruck (min-max)	2 / 5 bar			
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C			
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereinlassstrom (min)	10 lt/min	12 lt/min	15 lt/min	18 lt/min
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformatorkühlung	Su / Watter / Wasser			
Ağırlık	Weight	Gewicht	780±20 kg	840±20 kg	900±20 kg	990±20 kg
Boyutlar (E*B*Y)	Dimensions (W*L*H)	Größe (B*L*H)	950*1.100*1800mm			
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 3 Faz / Phase			
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	25 A	50 A	63 A	125 A
Besleme Kablosu(≤ 10m)	Mains Cable (≤10m)	Netzkabel (≤10 m)	3*16+10 mm²	3*35+16 mm²	3*50+35 mm²	3*95+50mm²

**ALIN KAYNAK**

12kVA, 20kVA, 30 kVA, 60kVA, 2 Faz, 400V- 50/60Hz , Pnömatik, Mikro İşlemcili, Su Soğutmalı Alın Kaynak

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda üretilebilmektedir .
 - Kaynak makinalarımızda kullandığımız kaynak kontrol ünitesi , trafo ve tristör grubu AKDENİZ marka dır.
 - Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .
- Kaynak Kapasiteleri : Alın alına veya T konumunda (ø2-12 mm)tel, profil, boru kaynakları için uygundur .

Standart Ekipmanlar : Mikro İşlemci Kontrol Ünitesi , Hava Şartlandırıcı, Standart Elektrod , Ayak Pedalı , Su Dağıtım Kollektörü,

Opsiyonel Ekipmanlar: Özel Elektrod, Operatör Koruyucu Hareketli Paravan"

BUTT WELDERS

12kVA, 20kVA, 30kVA, 60kVA, 2 Phase, 400V- 50/60Hz , Pneumatic, Micro Processor, Water Cooled Butt Welding

- It can be produced in different strengths and designs.
- The source control unit, transformer and thyristor group we use in our welding machines are AKDENİZ brand.
- Pistons with special bearing and high pressing force used in our machines are produced in our company.

Welding Capacities: It is suitable for forehead or T position (ø2-12 mm) wire, profile and pipe welding.

Standard Equipment: Microprocessor Control Unit, Air Conditioner, Standard Electrode, Foot Pedal, Water Distribution Collector,

Optional Equipment: Special Electrode, Operator Protective Mobile Screen"

STUMPF SCHWEIß MASCHINEN

12 kVA, 20 kVA, 30 kVA, 60 kVA, 2 Phasen, 400 V – 50/60 Hz, pneumatisch, Mikroprozessor, wassergekühltes Stumpf Schweiß Maschinen

- Es kann in verschiedenen Stärken und Ausführungen hergestellt werden.
- Die Quellsteuereinheit, der Transformator und die Thyristorgruppe, die wir in unseren Schweißmaschinen verwenden, sind von der Marke AKDENİZ.
- Kolben mit spezieller Lagerung und hoher Presskraft, die in unseren Maschinen verwendet werden, werden in unserem Unternehmen hergestellt.

Schweißkapazitäten: Es ist geeignet für Stirn- oder T-Position (ø2-12 mm) Draht-, Profil- und Rohrschweißen.

Standardausrüstung: Mikroprozessor-Steuereinheit, Klimaanlage, Standardelektrode, Fußpedal, Wasserverteilungssammler,

Optionale Ausrüstung: Spezialelektrode, mobiler Schutzschirm für den Bediener"



ALIN KAYNAK	BUTT WELDERS	STUMPF SCHWEIßEN MASCHINEN	APB12	APB20	APB30	APB60
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	3,8 V	5 V	5,9 V	7,1 V
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	Short Circuit Welding Current (Max)	Kurzschlussweißstrom (max.)	13 kA	21 kA	26 kA	30 kA
Çene Aralığı	Jaw Spacing	Kieferbereich	20 mm			
Kaynak Çenesi Kursu	Welding Jaw Advancement	Schweißkieferskurs	30 mm			
Hava Basıncı	Air Pressure	Luftdruck	2 / 8 bar			
Elektrod Baskı Kuvveti	Electrode Pressure Force	Elektrodenpresskraft (6 bar)	115 daN	180 daN		350 daN
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereinflussdruck (min-max)	2 / 5 bar			
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C			
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereinflussstrom (min)	6 lt/min	8 lt/min	10 lt/min	12 lt/min
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformatorkühlung	Hava / Air / Wetter			
Ağırlık	Weight	Gewicht	140±20 kg	160±20 kg	190±20 kg	240±20 kg
Boyutlar (E*B*Y)	Dimensions (W*L*H)	Größe (B*L*H)	540*800*1200mm			
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 2 Faz / Phase			
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	25 A	50 A	63 A	125 A
Besleme Kablosu (≤ 10m)	Mains Cable (≤10m)	Netzkabel (≤10 m)	2*6+4 mm²	2*10+6 mm²	2*16+10 mm²	2*35+16mm²



MEKANİK ALIN PUNTA KAYNAK

12kVA, 20 kVA, 30kVA, 2 Faz, 400V- 50/60Hz ,
 • İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
 Kaynak Kapasitesi: Alın alına konumunda (ø1,5-14 mm)tel kaynakları için uygundur .

Standart Ekipmanlar : Kademeli güç ayarı , Standart Elektrod ,
 Opsiyonel Ekipmanlar: Tel kesme sistemi, Çapak taşlama, Operatör Koruyucu Hareketli Paravan ,Mikro İşlemcili

MECHANICAL BUTT WELDERS

20kVA, 30 kVA, 60kVA, 2 Phase, 400V- 50/60Hz ,
 • It can be produced for work-specific, different power and designs.
 Welding Capacity: It is suitable for (ø1,5-14 mm)wire welding at forehead position.

Standard Equipment: Gradual power adjustment, Standard Electrode,
 Optional Equipment: Wire cutting system, Grinding, Operator Protective Mobile Screen , Micro Processor

MECHANISCHES STUMPF SCHWEIß MASCHINEN

12 kVA, 20 kVA, 30 kVA, 2 Phasen, 400V- 50/60Hz
 • Es kann auch in verschiedenen Stärken und Ausführungen hergestellt werden.
 Schweißkapazität: Geeignet zum Drahtschweißen in Stirnposition (ø1,5-14 mm).

Standardausrüstung: Allmähliche Leistungsanpassung, Standardelektrode,
 Optionale : Drahtschneidsystem, Schleifen, Bedienschutz für mobile Bildschirme ,Mikroprozessor,



MEKANİK ALIN KAYNAK	MECHANICAL BUTT WELDERS	MECHANISCHES STUMPF SCHWEIßEN MASCHINEN	APB12M	APB20M	APB30M
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	12 kVA	20 kVA	30 kVA
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	3,8 V	5 V	5,9 V
Kısa Devre Kaynak Akımı (Max)	Short Circuit Welding Current (Max)	Kurzschlussweißstrom (max.)	13 kA	21 kA	26 kA
Kaynatılacak Malzeme Çapı	Welded Material Diameter	Zu kochender Materialdurchmesser	ø1,5-4 mm	ø2-8 mm	ø3-10 mm
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Kühlertyp des Transformators	Hava / Air / Wetter		
Ağırlık	Weight	Gewicht	105±10 kg	115±10 kg	150±10 kg
Boyutlar (E*B*Y)	Dimensions (W*L*H)	Größe (B*L*H)	530*590*1070mm		
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 2 Faz / Phase		
Gecikmeli Şebeke Sigortası	Delayed Circuit Breakers	Verzögerte Leistungsschalter	25 A	50 A	63 A
Besleme Kablosu(≤ 10m)	Mains Cable (≤10m)	Netzkabel (≤10 m)	2*6+4 mm²	2*10+6 mm²	2*16+10 mm²

CNC VE NC KONTROLLÜ JIG KAYNAK MAKİNASI

30kVA, 210kVA ya kadar, Pinömatik, CNC veya NC Kontrollü, Su Soğutmalı JIG Kaynak Makinası

- İşe özel farklı güçte, piston sayısında, boyutlarda ve tasarımlarda üretilmektedir .
- Kaynak kafalarında servo motor kullanılarak farklı yüksekliklerdeki ürünlerin kaliteli şekilde kaynak yapılması sağlanmaktadır.
- Kaynak kafalarında dönme eksenini için servo motor kullanılarak istenilen açıda geniş alanların kaynak yapılması sağlanmaktadır.
- İki istasyonlu olarak tasarlanan makinalarımızda makina boşta kalma süreleri minimum olacak şekilde tasarım yapılmaktadır.
- Makina üzerinde birden fazla kaynak kafası olabilmektedir. Servo kontrollü hareket edip dönebilen Gun veya yine servo hareketli dönüp hareket edebilen kaynak elektrodları sayısı tamamı ile ihtiyaca göre şekillenmektedir.
- Yine makina kaynak lanı , kol boyu ve piston kuvvetleride ihtiyaca göre özel olarak tasarlanmaktadır.
- Opsiyonel olarak; ürün dizilen fişstürler döner tabla vasıtası ile dönerekte yüklenebilmektedir.

CNC AND NC CONTROLLED JIG WELDING MACHINE

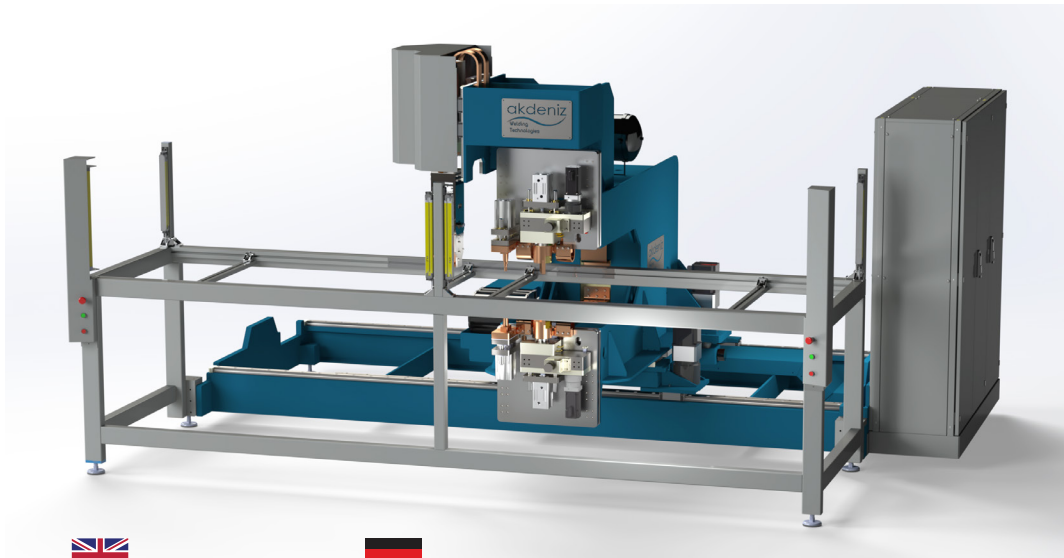
Up to 30kVA, 210kVA, Pneumatic, CNC or NC Controlled, Water Cooled JIG Welding Machine

- It can be produced in different power, number of pistons, dimensions and designs specific to the job.
- By using servo motors in welding heads , high quality welding of products at different heights is ensured.
- Servo motor is used for the rotation axis of the welding heads, allowing large areas to be welded at the desired angle.
- In our machines designed with two stations , the machine is designed in such a way that the idle time is minimum.
- There may be more than one welding head on the machine. It is shaped according to the needs with the number of Servo-controlled moving and rotating Gun or servo-operated rotating and moving welding electrodes.
- Again, machine welding area, arm length and piston forces are specially designed according to the needs.
- Optionally; The fixtures, which are lined up with the product, can be loaded by rotating the rotary table.

CNC UND NC KOORDINATEN SCHWEİß MASCHINE

Bis zu 30 kVA, 210 kVA, pneumatische, CNC- oder NC-gesteuerte, wassergekühlte JIG-Schweißmaschine

- Er kann in unterschiedlichen Leistungen, Kolbenzahlen, Abmessungen und Ausführungen anwendungsspezifisch hergestellt werden.
- Durch den Einsatz von Servomotoren in den Schweißköpfen wird ein qualitativ hochwertiges Schweißen von Produkten in unterschiedlichen Höhen gewährleistet.
- Für die Rotationsachse der Schweißköpfe wird ein Servomotor verwendet, wodurch große Flächen im gewünschten Winkel geschweißt werden können.
- Bei unseren mit zwei Stationen ausgelegten Maschinen ist die Maschine so ausgelegt, dass die Nebenzeiten minimal sind.
- Es kann mehr als einen Schweißkopf an der Maschine geben. Es wird je nach Bedarf mit der Anzahl der servogesteuerten beweglichen und rotierenden Pistolen oder servogesteuerten rotierenden und beweglichen Schweißelektroden geformt.
- Auch hier werden Maschinenschweißbereich, Armlänge und Kolbenkräfte speziell nach Bedarf ausgelegt.
- Optional; Durch Drehen des Drehtellers können die am Produkt ausgerichteten Vorrichtungen beladen werden.



CNC & NC JIG KAYNAK	CNC and NC JIG WELDING	CNC- und NC-KONSTRUKTIONSSCHWEISSEN	APJS2-120AC	APJS3-150AC	APJS8-150MF
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (50%DT)	Nennleistung (50 % DT)	30 - 210 kVA		
Sabit Kaynak Kafası	Secondary Voltage	Fester Schweißkopf	1 / 2 / 3 / 4		
Döner Kaynak Kafası	Wire Diameter	Rotationsschweißkopf	1 / 2 / 3 / 4		
Döner Gun Sayısı	Wire Intermediate Size	Anzahl rotierender Kanonen	1 / 2		
Min - Maks Kaynak Alanı	Mesh Size	Min - Max Schweißbereich	400*1600mm - 1800*12.000mm		
Hava Basıncı	Air pressure	Luftdruck	2 / 8 bar		
Trafo Tipi	Coolant Inlet Temperature (min-max)	Transformatortyp	MFDC - AC		
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Coolant Inlet Pressure (min-max)	Kühlmitteleinlassdruck (min-max)	2 / 5 bar		
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Coolant Inlet Temperature (min-max)	Kühlmitteleinlasstemperatur (min-max)	16 / 21 °C		
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Coolant Inlet Flow (min)	Kühlmitteleinlassfluss (min)	28 lt/min	34 lt/min	40 lt/min
Trafo Soğutma Tipi	Transformer Cooling Type	Typ der Transformator Kühlung	SU / Watter /Wasser		
Ağırlık	Weight	Gewicht	3.400 kg	3.800 kg	4.100 kg
Boyutlar (E*B*Y)	Dimensions (W*B*H)	Abmessungen (B*B*H)	1800*7800*2200mm - 2750*10800*2300mm		
Makina Besleme Gerilimi	Machine Supply Voltage	Versorgungsspannung der Maschine	400V - 50/60Hz 3 Faz / Phase		

MESH KAYNAK MAKİNELERİ

180kVA - 1200kVA ya kadar 400V - 50/60Hz , Pnömatik, PLC Kontrollü, Su Soğutmalı MESH KAYNAK MAKİNESİ

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir.
- En ve Boy Telleri otomatik besleyebilmektedir.
- Otomatik büküm istasyonu opsiyonel olarak eklenebilmektedir.
- İstifleme istasyonu opsiyonel olarak eklenebilmektedir.
- Kaynak makinalarımızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır.
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir.
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel tasarımı pistonlar firmamızda üretilmektedir.

Kaynak Kapasiteleri:

- Çelik Tel: $\varnothing 3+\varnothing 3$ / $\varnothing 14+\varnothing 14$ mm kaynakları için uygundur.

MESH WELDING MACHINES

180kVA - 1200kVA up to 400V - 50/60Hz, Pneumatic, PLC Controlled, Water Cooled Wire MESH WELDING MACHINE

- It can also be produced in different strengths and designs specific to the job.
- It can feed Width and Length Wires automatically .
- Automatic bending station can be added optionally.
- Stacking station can be added optionall .
- AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.
- Our welding transformers are produced in our company.
- Specially designed pistons used in our machines are produced in our company.

Welding Capacities:

- Steel Wire: Suitable for $\varnothing 3+\varnothing 3$ / $\varnothing 14+\varnothing 14$ mm welds.

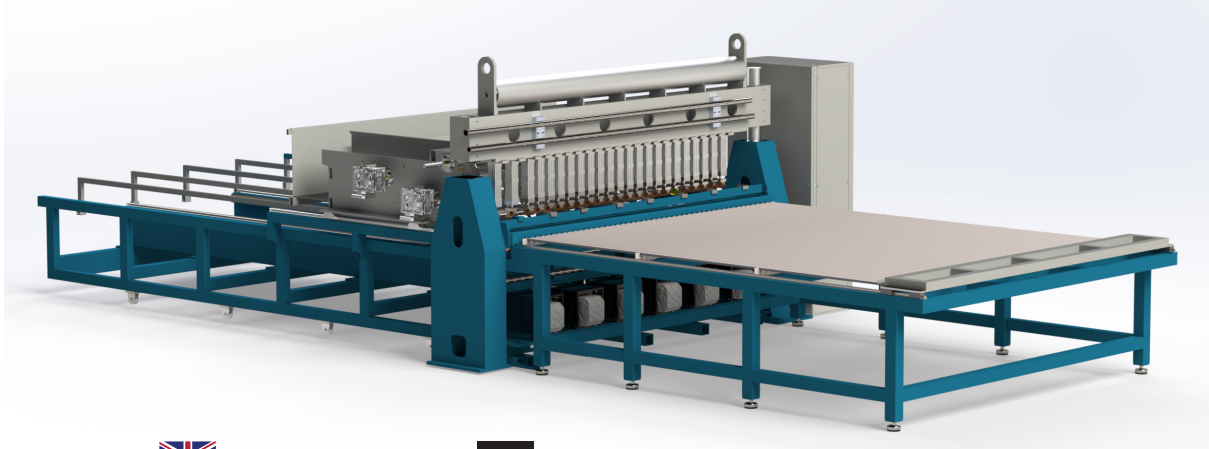
MASCHEN SCHWEISS MASCHINEN

180 kVA - 1200 kVA bis 400 V - 50/60 Hz, pneumatisches, SPS-gesteuertes, wassergekühltes MASCHEN SCHWEISS MASCHINEN

- Es kann auch in unterschiedlichen Stärken und Ausführungen auftragsspezifisch produziert werden.
- Es kann Breiten- und Längendrähte automatisch zuführen.
- Automatische Biegestation optional ergänzbar.
- Stapelstation optional ergänzbar.
- Schweißgeräte der Marke AKDENİZ werden in unseren Schweißmaschinen verwendet.
- Unsere Schweißtransformatoren werden in unserem Hause produziert.
- Speziell konstruierte Kolben, die in unseren Maschinen verwendet werden, werden in unserem Unternehmen hergestellt.

Schweißkapazitäten:

- Stahldraht: Geeignet für $\varnothing 3+\varnothing 3$ / $\varnothing 14+\varnothing 14$ mm Schweißnähte.



MESH KAYNAK MAKİNE	MESH WELDING MACHINES	MASCHEN SCHWEISS MASCHINEN	APG540	APG720	APG1200
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (50%DT)	Nennleistung (50 % DT)	540 kVA	720 kVA	1200 kVA
Sekonder Gerilimi	Secondary Voltage	Sekundärspannung	7,1 V	7,1 V	9 V
Tel Çapı	Wire Diameter	Kabeldurchmesser	2 - 8 mm		
Tel Ara Ölçüsü	Wire Intermediate Size	Draht-Zwischengröße	20/150 mm		
Hasır Ebadı	Mesh Size	Maschenweite	1000*2000 mm - 2500*2500mm		
Otomatik istifleme	automatic stacking	automatisches Stapeln	opsiyonel	optional	optional
Otomatik Büküm	Automatic Twisting	Automatische Verdrehung	opsiyonel	optional	optional
Hava Basıncı	Air pressure	Luftdruck	2 / 8 bar		
Piston Adedi	Pistons qty	Kolben Menge	12 - 32 piston		
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Coolant Inlet Pressure (min-max)	Kühlmitteleinlassdruck (min-max)	2 / 5 bar		
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Coolant Inlet Temperature (min-max)	Kühlmitteleinlasstemperatur (min-max)	16 / 21 °C		
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Coolant Inlet Flow (min)	Kühlmitteleinlassfluss (min)	28 lt/min	34 lt/min	40 lt/min
Trafo Soğutma Tipi	Transformer Cooling Type	Typ der Transformatorkühlung	SU / Watter /Wasser		
Ağırlık	Weight	Gewicht	7.200 kg	8.400 kg	9.400 kg
Boyutlar (E*B*Y)	Dimensions (W*B*H)	Abmessungen (B*B*H)	1800*7800*2200mm - 2750*10800*2300mm		
Makina Besleme Gerilimi	Machine Supply Voltage	Versorgungsspannung der Maschine	400V - 50/60Hz 3 Faz / Phase		

PLATFORM IZGARA KAYNAK MAKİNELERİ

540kVA - 1260kVA ya kadar 400V - 50/60Hz , Pnömatik, PLC Kontrollü, Su Soğutmalı PLATFORM IZGARA KAYNAK MAKİNESİ

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir.
- Çerçeve lamaları otomatik beslenebilmektedir .
- İhtiyaca göre pnömatik ve hidrolik sistem kullanılmaktadır.
- Kaynak makinalarımızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır.
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel tasarımı pistonlar firmamızda üretilmektedir.

GRATING WELDING MACHINES

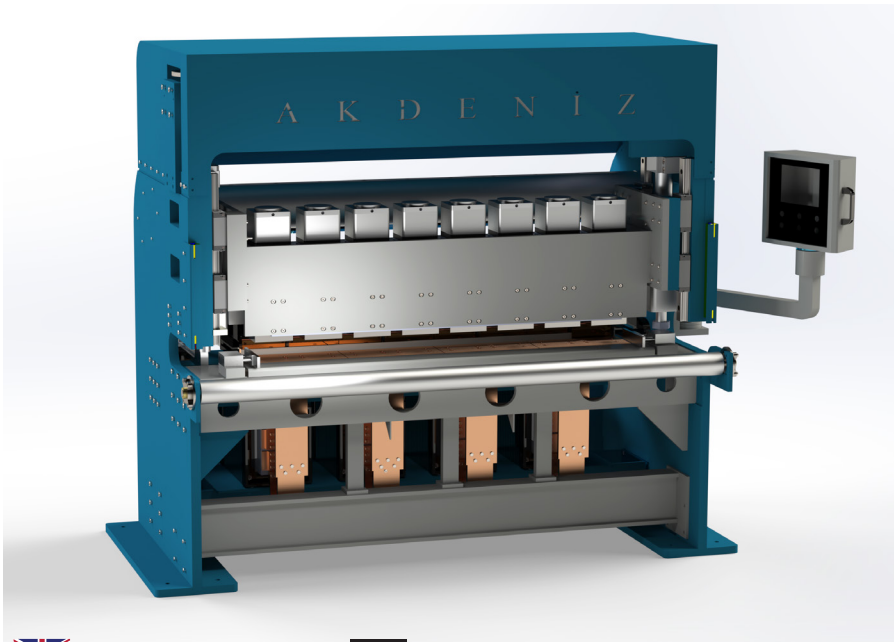
Up to 540kVA - 1260kVA 400V - 50/60Hz, Pneumatic, PLC Controlled, Water Cooled GRATING WELDING MACHINE

- It can also be produced in different strengths and designs specific to the job.
- Frame blades can be fed automatically .
- Pneumatic and hydraulic systems are used according to the needs.
- AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.
- Our welding transformers are produced in our company.
- Specially designed pistons used in our machines are produced in our company.

GITTER SCHWEİßMASCHINEN

Bis zu 540 kVA - 1260 kVA 400 V - 50/60 Hz, pneumatische, SPS-gesteuerte, wassergekühlte GITTER SCHWEİß MASCHINE

- Es kann auch in unterschiedlichen Stärken und Ausführungen auftragsspezifisch produziert werden.
- Rahmenmesser können automatisch zugeführt werden.
- Pneumatische und hydraulische Systeme werden bedarfsgerecht eingesetzt.
- Schweißgeräte der Marke AKDENİZ werden in unseren Schweißmaschinen verwendet.
- Unsere Schweißtransformatoren werden in unserem Hause produziert.
- Speziell konstruierte Kolben, die in unseren Maschinen verwendet werden, werden in unserem Unternehmen hergestellt.



IZGARA KAYNAK	GRATING WELDING	GITTER SCHWEİßMASCHINEN	APB540	APB720	APB1050
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (%50DT)	Nennleistung (50% DT)	540 kVA	720 kVA	1050 kVA
Sekonder Gerilimi	Sekondary Voltage	Sekundärspannung	10 V	10 V	11,5 V
Izgara çerçeve kalınlığı	Grating frame thickness	Gitter rahmen dicke	2 - 4 mm		
Izgara çerçeve yüksekliği	Grating frame height	Gitter rahmen höhe	20/50 mm		
Izgara uzunluğu	Grating length	Gitterlänge	1030 mm	1380 mm	1610 mm
Otomatik çerçeve besleme	Automatic frame feeding	Automatische Rahmenezuführung	opsiyonel	optional	optional
Kaynak Çenesi Kursu	Welding Jaw Advancement	Schweißkiefekurs	20 mm		
Hava Basıncı	Air Pressure	Luftdruck	2 / 8 bar		
Toplam Üst Baskı Kuveti	Total Overpressure Force	Gesamtüberdruckkraft	11.500 daN - 18.000 daN		
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Cooling Water Inlet Pressure (min-max)	Kühlwassereinlassdruck (min-max)	2 / 5 bar		
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Cooling Water Inlet Temp. (min-max)	Kühlwassereintrittstemperatur (min-max)	16 / 21 °C		
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Cooling Water Inlet Flow Rate (min)	Kühlwassereinlassstrom (min)	28 lt/min	34 lt/min	40 lt/min
Trafo Soğutma Tipi	Transformer cooling type	Typ der Transformatorkühlung	SU / Watter /Wasser		
Ağırlık	Weight	Gewicht	5.200 kg	5.900 kg	6.700 kg
Boyutlar (E*B*Y)	Dimensions (W*L*H)	Größe (B*L*H)	1250*2100*2200mm	1250*2400*2200mm	1250*2800*2200mm
Makina Besleme Gerilimi	Power Supply Voltage	Versorgungsspannung	400V - 50/60Hz 3 Faz / Phase		

TAM OTOMATİK DÖNER TABLALI PUNTA KAYNAK

90 kVA, 120kVA, 150 kVA, 180kVA, ya kadar , Pnömatik, PLC Kontrollü, Su Soğutmalı Döner Tablalı Punta Kaynak

- İşe özel farklı güçte , piston sayısında, boyutlarda ve tasarımlarda da üretilebilmektedir.
 - Döner Tabla indeks süresi ile yüksek kapasiteli .
 - Punta yapılırken ürünler şarjör veya vibratörden beslenmesi sağlanır.
 - Kaynak işlemi dışında delik delme, dış çekme,vidalama vb farklı operasyonlarıda aynı makine üzerinde yapılarak personel ve maliyet tasarrufu sağlanmaktadır .
 - Ürünler otomatik olarak boşaltılmaktadır .
 - Gerekli istasyonlarda otomatik yağlama sistemleri eklenebilmektedir .
 - İstasyonlar arasında ürün mevcudiyet sensörleri mevcuttur .Bu sayede hatalı ürün olma riski minimum olmaktadır .
 - Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
 - Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .
- Kaynak Kapasiteleri:
- Kelepçeler, istavroz ve kilit sürgüleri, mobilya aksesuarları, beyaz eşya sektörü , tencere kulpları vb pekçok sektörde yüksek hızlı çözümler sunmaktadır.

AUTOMATIC SPOT WELDING WITH ROTARY TABLE

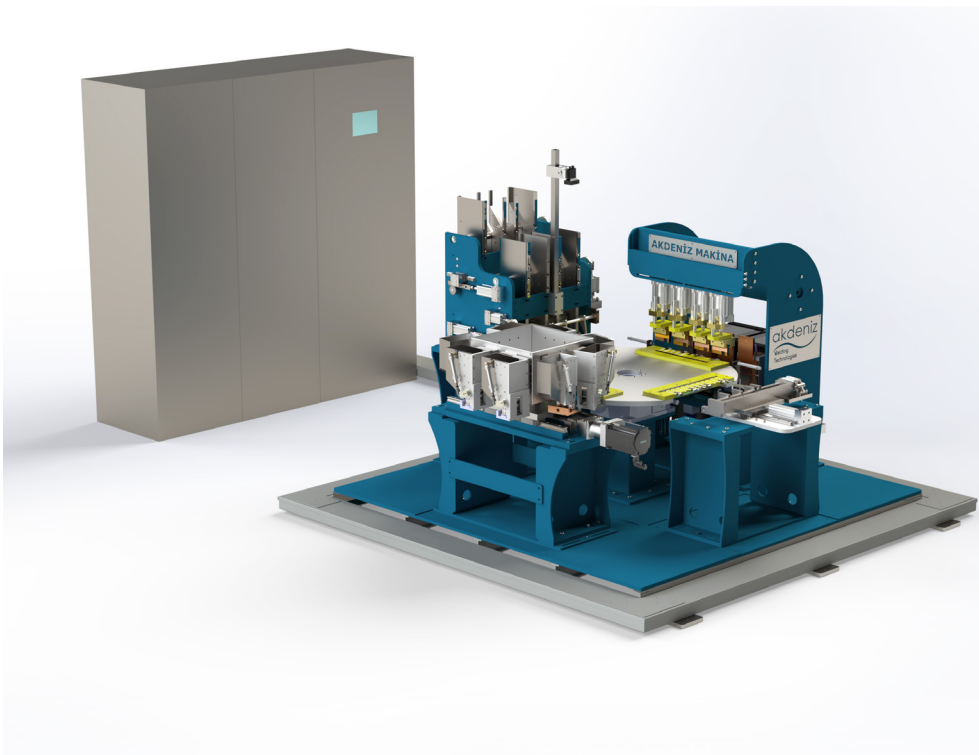
90 kVA, 120kVA, 150 kVA, 180kVA, Pneumatic, PLC Controlled, Water Cooled Turntable Spot Welding

- It can also be produced in different strengths, number of pistons, dimensions and designs specific to the job.
 - High capacity with Turntable index time.
 - While the tailstock is being made , the products are fed from a magazine or vibrator.
 - Apart from welding, other operations such as drilling, threading, screwing etc. are performed on the same machine, thus saving personnel and costs.
 - products are unloaded automatically.
 - Automatic lubrication systems can be added at required stations.
 - There are product presence sensors between stations. In this way, the risk of faulty products is minimized.
 - Our welding transformers are produced in our company.
 - Pistons with special bedding and high pressure force used in our machines are produced in our company.
- Welding Capacities:
- It offers high-speed solutions in many sectors such as clamps, cross and lock sliders, furniture accessories, white goods sector, pot handles etc.

AUTOMATISCHES PUNKTSCHWEIßEN MIT DREHTISCH

90 kVA, 120 kVA, 150 kVA, 180 kVA, pneumatisches, SPS-gesteuertes, wassergekühltes Drehtisch-Punktschweißen

- Es kann auch einsatzspezifisch in unterschiedlichen Stärken, Kolbenzahlen, Abmessungen und Ausführungen gefertigt werden.
 - Hohe Kapazität mit Turntable-Indexzeit.
 - Während der Reitstock hergestellt wird, werden die Produkte aus einem Magazin oder Vibrator zugeführt.
 - Neben dem Schweißen werden weitere Arbeitsgänge wie Bohren, Gewindeschneiden, Schrauben usw. auf der gleichen Maschine durchgeführt, was Personal und Kosten spart.
 - Produkte werden automatisch entladen.
 - Automatische Schmiersysteme können an erforderlichen Stationen hinzugefügt werden.
 - Zwischen den Stationen befinden sich Produktanwesenheitssensoren. Auf diese Weise wird das Risiko fehlerhafter Produkte minimiert.
 - Unsere Schweißtransformatoren werden in unserem Hause produziert.
 - Kolben mit spezieller Lagerung und hoher Druckkraft, die in unseren Maschinen verwendet werden, werden in unserem Hause hergestellt.
- Schweißkapazitäten:
- Es bietet Hochgeschwindigkeitslösungen in vielen Bereichen wie Klemmen, Kreuz- und Verriegelungsschieber, Möbelzubehör, Weißwarenssektor, Topfgriffe usw.



OTOMOTİV ÇÖZÜMLERİ

Farklı güçlerde ve işe özel tasarımlarda, PLC veya NC Kontrollü, Pnömatik veya Hidrolik sistemli Su Soğutmalı Özel direnç Kaynak çözümleri sunmaktayız

- İşe özel farklı güçte , piston sayısında, boyutlarda ve tasarımlarda da üretilebilmektedir.
- NC veya PLC kontrollü olan makinelerimide ürün varlık sensörleri ,akım okuma , oransal basınç regülatörü, somun veya ürünün ters konulması gibi durumlarda kaynak yapılmamasını sağlayan sensör çözümleri ile tamamı ile projeye AC ve MFDC özel çözümler sunmaktayız .
- Makinaya entegre Poka Yoke sistemi sayesinde hatalı ürünlerin engellenmesi sağlanmıştır.
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
- Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir.

Kaynak Kapasiteleri :

- Fren balatası, ticari araç kapı kızak rayları, diğer otomotiv parçaları

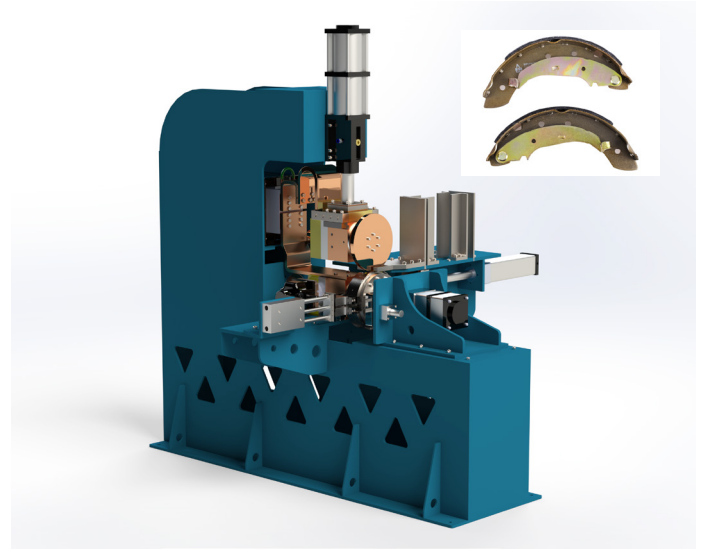
AUTOMOTIVE SOLUTIONS

We offer PLC or NC Controlled, Pneumatic or Hydraulic system Water Cooled Special resistance Welding solutions in different powers and job-specific designs.

- It can also be produced in different strengths, number of pistons, dimensions and designs specific to the job.
- We offer AC and MFDC special solutions for the project with product presence sensors, current reading, proportional pressure regulator, sensor solutions that ensure that welding is not performed in cases such as nut or product reversed in NC or PLC controlled machines.
- With the Poka Yoke system integrated into the machine, faulty products are prevented.
- Our welding transformers are produced in our company.
- Pistons with special bedding and high pressure force used in our machines are produced in our company.

Welding Capacities:

- Brake pads, commercial vehicle door skid tracks, other automotive parts



AUTOMOBILE LÖSUNGEN

Wir bieten SPS- oder NC-gesteuerte, pneumatische oder hydraulische wassergekühlte Spezial-Widerstandsschweißlösungen in verschiedenen Leistungen und auftragsspezifischen Ausführungen.

- Es kann auch einsatzspezifisch in unterschiedlichen Stärken, Kolbenzahlen, Abmessungen und Ausführungen gefertigt werden.
- Wir bieten AC- und MFDC-Sonderlösungen für das Projekt mit Produktanwesenheitssensoren, Strommessung, Proportionaldruckregler und Sensorlösungen, die sicherstellen, dass das Schweißen nicht durchgeführt wird, wenn die Mutter oder das Produkt in NC- oder SPS-gesteuerten Maschinen vertauscht sind.
- Mit dem in die Maschine integrierten Poka Yoke-System werden fehlerhafte Produkte verhindert.
- Unsere Schweißtransformatoren werden in unserem Hause produziert.
- Kolben mit spezieller Lagerung und hoher Druckkraft, die in unseren Maschinen verwendet werden, werden in unserem Hause hergestellt.

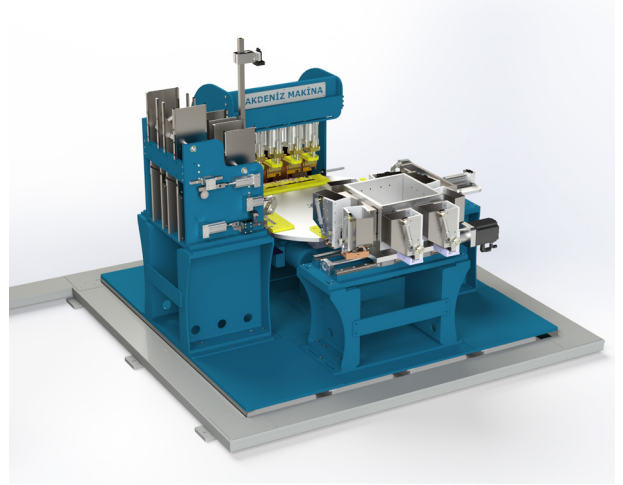
Schweißkapazitäten:

- Bremsbeläge, Türgleitschienen für Nutzfahrzeuge, andere Kfz-Teile

BEYAZ EŞYA SEKTÖR ÇÖZÜMLERİ

Farklı güçlerde ve işe özel tasarımlarda, PLC veya NC Kontrollü, Pnömatik veya Hidrolik sistemli Su Soğutmalı Özel direnç Kaynak çözümleri sunmaktayız

- İşe özel farklı güçte , piston sayısında, boyutlarda ve tasarımlarda da üretilebilmektedir .
 - NC veya PLC kontrollü olan makinelerimide ürün varlık sensörleri ,akım okuma , oransal basınç regülatörü, somun veya ürünün ters konulması gibi durumlarda kaynak yapılmamasını sağlayan sensör çözümleri ile tamamı ile projeye AC ve MFDC özel çözümler sunmaktayız .
 - Makinaya entegre Poka Yoke sistemi sayesinde hatalı ürünlerin engellenmesi sağlanmıştır .
 - Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir .
 - Makinalarımızda kullanılmakta olan özel yataklamalı ve yüksek baskı kuvvetine sahip pistonlar firmamızda üretilmektedir .
- Kaynak Kapasiteleri :
- Bulaşık makinesi sepetleri, buz dolabı tel rafları , fırın tel raf ve yan duvarları , telden üretilmiş diğer ürünler



WHITE GOODS INDUSTRY SOLUTIONS

We offer PLC or NC Controlled, Pneumatic or Hydraulic system Water Cooled Special resistance Welding solutions in different powers and job-specific designs.

- It can also be produced in different strengths, number of pistons, dimensions and designs specific to the job.
 - We offer AC and MFDC special solutions for the project with product presence sensors, current reading, proportional pressure regulator, sensor solutions that ensure that welding is not performed in cases such as nut or product reversed in NC or PLC controlled machines.
 - With the Poka Yoke system integrated into the machine, faulty products are prevented.
 - Our welding transformers are produced in our company.
 - Pistons with special bedding and high pressure force used in our machines are produced in our company.
- Welding Capacities:
- Dishwasher baskets, refrigerator wire shelves, oven wire shelves and side walls, other products made of wire

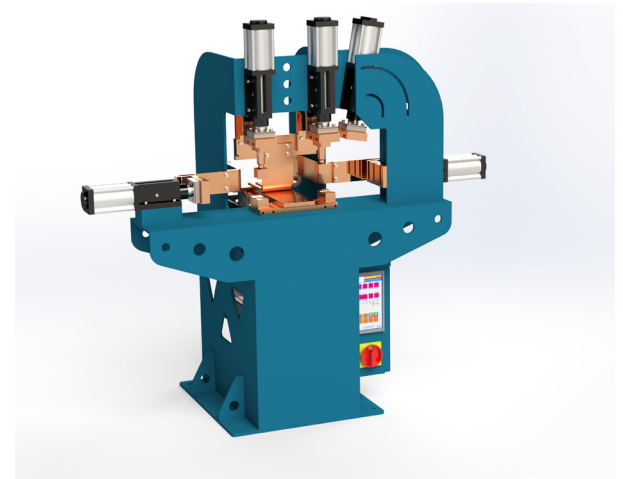
LÖSUNGEN FÜR DIE WEISSE WARENINDUSTRIE

Wir bieten SPS- oder NC-gesteuerte, pneumatische oder hydraulische wassergekühlte Spezial-Widerstandsschweißlösungen in verschiedenen Leistungen und auftragsspezifischen Ausführungen.

- Es kann auch einsatzspezifisch in unterschiedlichen Stärken, Kolbenzahlen, Abmessungen und Ausführungen gefertigt werden.
- Wir bieten AC- und MFDC-Sonderlösungen für das Projekt mit Produkthanwesenheitssensoren, Strommessung, Proportionaldruckregler und Sensorlösungen, die sicherstellen, dass das Schweißen nicht durchgeführt wird, wenn die Mutter oder das Produkt in NC- oder SPS-gesteuerten Maschinen vertauscht sind.
- Mit dem in die Maschine integrierten Poka Yoke-System werden fehlerhafte Produkte verhindert.
- Unsere Schweißtransformatoren werden in unserem Hause produziert.
- Kolben mit spezieller Lagerung und hoher Druckkraft, die in unseren Maschinen verwendet werden, werden in unserem Hause hergestellt.

Schweißkapazitäten:

- Geschirrspülerkörbe, Kühlschrankgitter, Backofengitter und Seitenwände, andere Produkte aus Draht



CNC EVYE DİKİŞ KAYNAK MAKİNESİ

CNC SINK SEAM WELDING MACHINE CNC-SINK-NAHTSCHWEISSMASCHINE

CNC EVYE DİKİŞ KAYNAK MAKİNESİ

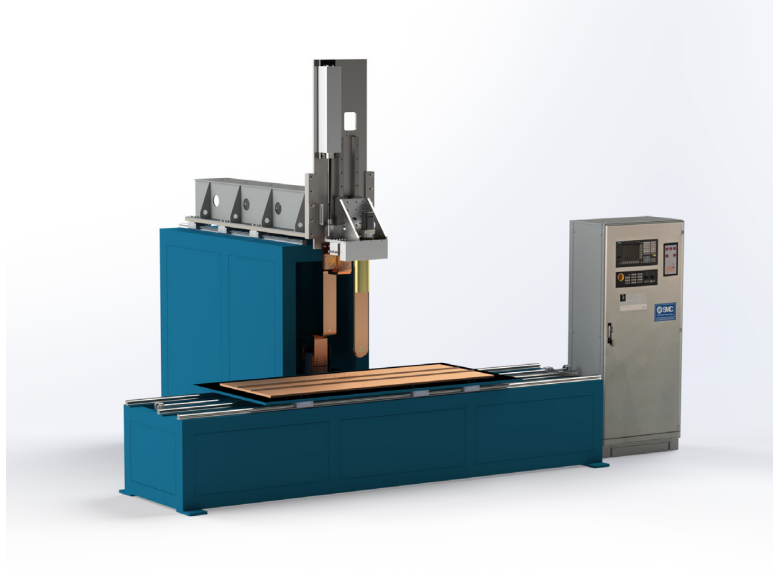
180kVA 400V - 50/60Hz , Pnömatik, CNC Kontrollü, Su Soğutmalı

- İşe özel farklı güç ve tasarımlarda da üretilebilmektedir.
- Kaynak makinalarımızda AKDENİZ marka kaynak üniteleri kullanılmaktadır.
- Kaynak trafolarımız firmamızda üretilmektedir.

CNC SINK SEAM WELDING MACHINE

180kVA 400V - 50/60Hz, Pneumatic, CNC Controlled, Water Cooled

- It can also be produced in different strengths and designs specific to the job.
- AKDENİZ brand welding units are used in our welding machines.
- Our welding transformers are produced in our company.



CNC-SINK-NAHTSCHWEISSMASCHINE

180 kVA 400 V - 50/60 Hz, pneumatisch, CNC-gesteuert, wassergekühlt

- Es kann auch in unterschiedlichen Stärken und Ausführungen auftragsspezifisch produziert werden.
- Schweißgeräte der Marke AKDENİZ werden in unseren Schweißmaschinen verwendet.
- Unsere Schweißtransformatoren werden in unserem Hause produziert.



CNC EVYE DİKİŞ KAYNAK MAKİNESİ	CNC SINK SEAM WELDING MACHINE	CNC-SINK-NAHTSCHWEISSMASCHINE	APJS180
Anma Gücü (%50DT)	Rated Power (50%DT)	Nennleistung (50 % DT)	180 kVA
Sekonder Gerilimi	Secondary Voltage	Sekundärspannung	10 V
Sac kalınlığı	Sheet thickness	Blechdicke	0,6+0,6 / 2+2 mm
Tabla boyutu	Table size	Tischgröße	800-2200mm
Hava Basıncı	Air pressure	Luftdruck	2 / 8 bar
Soğutma Suyu Giriş Basıncı (min-max)	Coolant Inlet Pressure (min-max)	Kühlmitteleinlassdruck (min-max)	2 / 5 bar
Soğutma Suyu Giriş Sıcaklığı (min-max)	Coolant Inlet Temperature (min-max)	Kühlmitteleinlasstemperatur (min-max)	16 / 21 °C
Soğutma Suyu Giriş Debisi (min)	Coolant Inlet Flow (min)	Kühlmitteleinlassfluss (min)	28 lt/min
Trafo Soğutma Tipi	Transformer Cooling Type	Typ der Transformatorkühlung	SU / Watter /Wasser
Ağırlık	Weight	Gewicht	4.200 kg
Boyutlar (E*B*Y)	Dimensions (W*B*H)	Abmessungen (B*B*H)	3250*2700*2700mm
Makina Besleme Gerilimi	Machine Supply Voltage	Versorgungsspannung der Maschine	400V - 50/60Hz 3 Faz / Phase

MFDC ve AC HAVA - SU SOĞUTMALI TRAFOLAR

MFDC AND AC AIR - WATER COOLED TRANSFORMERS

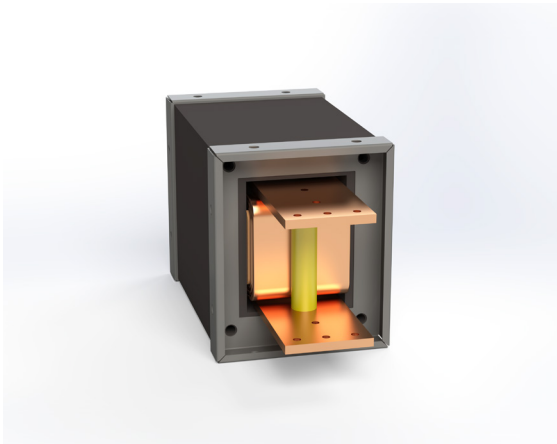
MFDC- UND AC-LUFTWASSERGEKÜHLTE TRANSFORMATOREN

MFDC ve AC HAVA - SU SOĞUTMALI TRAFOLAR
12kVA - 60 kVA, AC Hava Soğutmalı Trafolar 400V- 50/60Hz ,
30kVA - 300 kVA AC Su Soğutmalı Trafolar 400V- 50/60Hz ,
60kVA - 300 kVA MFDC Su Soğutmalı Trafolar 500V- 50/60Hz

MFDC and AC AIR - WATER COOLED TRANSFORMERS
12kVA - 60 kVA, AC Air Cooled Transformers 400V / 50Hz,
30kVA - 300 kVA AC Water Cooled Transformers 400V / 50Hz,
60kVA - 300 kVA MFDC Water Cooled Transformers 500V - 50/60Hz

MFDC- und AC-LUFTWASSERGEKÜHLTE TRANSFORMATOREN
12 kVA - 60 kVA, luftgekühlte Wechselstromtransformatoren 400 V- 50/60Hz,
Wassergekühlte Wechselstromtransformatoren mit 30 kVA - 300 kVA, 400V- 50/60Hz,
60 kVA - 300 kVA wassergekühlte MFDC-Transformatoren 500 V- 50/60Hz

AC HAVA SOĞUTMALI TRAFOLAR - AC AIR COOLED TRANSFORMERS - AC LUFTGEKÜHLTE TRANSFORMATOREN						
TİP	TYPE	TYP	TRA12	TRA20	TRA30	TRA60
Nominal Gücü (%50DT)	Nominal Power (%50DT)	Nominalleistung (%50DT)	12 kVA	20 kVA	30 kVA	60 kVA
Nominal Primer Gerilimi	Nominal Primary Voltage	Nominale Primärspannung	400V - 50/60 Hz			
Nominal Sekonder Gerilimi	Nominal Secondary Voltage	Nominale Sekundärspannung	2,8 V	3,4 V	5,7 V	5,9 V
Nominal Primer Akımı	Nominal Primary Current	Nominaler Primärstrom	30 A	50 A	75 A	150 A
Soğutma Tipi Hava - Su	Cooling Type Air - Water	Kühlungsart Luft - Wasser	Hava/Air			
Boyutlar E*B*Y mm	Dimensions (W*L*H) mm	Abmessungen (B*L*H) mm	150*180*350	145*370*180	210*490*250	220*520*260
Ağırlık	Weight	Gewicht	32 kg	40 kg	78 kg	105 kg



1000 Hz ORTA FREKANS TRAFÖ - MEDIUM FREQUENCY DC TRANSFORMER 1000Hz - MITTELFREQUENZ-GLEICHSTROMTRANSFORMATOREN 1000Hz									
TİP	TYPE	TYP	TRW60	TRW90	TRW120	TRW150	TRW180	TRW240	TRW300
Nominal Gücü (%20DT)	Nominal Power (%20DT)	Nominalleistung (%50DT)	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	240 kVA	300 kVA
Nominal Primer Gerilimi	Nominal Primary Voltage	Nominale Primärspannung	500V - 50/60Hz						
Nominal Sekonder Gerilimi	Nominal Secondary Voltage	Nominale Sekundärspannung	5 V	6,5 V	8 V	9,5 V	11 V	13 V	16 V
Nominal Primer Akımı	Nominal Primary Current	Nominaler Primärstrom	115A	160 A	250 A	300 A	400 A	500 A	600 A
NominalSekonder Akımı	Nominal Secondary Current	Nominaler Sekundärstrom	10 kA	15 kA	20 kA	25 kA	28 kA	32 kA	38 kA
Soğutma Tipi Hava - Su	Cooling Type Air - Water	Kühlungsart Luft - Wasser	Su/Water						
Boyutlar E*B*Y mm	Dimensions (W*L*H) mm	Abmessungen (B*L*H) mm	190*270*390		202*283*390			244*295*420	
Ağırlık	Weight	Gewicht	24 kg	26 kg	33 kg	35 kg	38 kg	45 kg	48 kg

AC SU SOĞUTMALI TRAFOLAR			AC WATER COOLED TRANSFORMERS			AC WASSERGEKÜHLTE TRANSFORMATOREN					
TİP	TYPE	TYP	TRW30	TRW60	TRW90	TRW120	TRW150	TRW180	TRW210	TRW240	TRW300
Nominal Gücü (%50DT)	Nominal Power (%50DT)	Nominalleistung (%50DT)	30 kVA	60 kVA	90 kVA	120 kVA	150 kVA	180 kVA	210 kVA	240 kVA	300 kVA
Nominal Primer Gerilimi	Nominal Primary Voltage	Nominale Primärspannung	400V - 50/60Hz								
Nominal Sekonder Gerilimi	Nominal Secondary Voltage	Nominale Sekundärspannung	5,9 V	7,1 V	7,1 V	8,3 V	9 V	10 V	11,5V	12,5 V	13,3 V
Nominal Primer Akımı	Nominal Primary Current	Nominaler Primärstrom	75 A	150 A	225 A	300 A	350 A	450 A	630 A	630 A	750 A
Soğutma Tipi Hava - Su	Cooling Type Air - Water	Kühlungsart Luft - Wasser	Su/Water								
Boyutlar E*B*Y mm	Dimensions (W*L*H) mm	Abmessungen (B*L*H) mm	160*200*520	260*310*425	260*310*485	260*310*525	260*310*535	260*310*580	260*310*620	260*310*660	360*430*747
Ağırlık	Weight	Gewicht	80 kg	150 kg	173 kg	208 kg	212 kg	280 kg	310 kg	350 kg	620 kg

CHILLER SOĞUTUCULAR

- Tekerlekli olması dolayısıyla işletme içinde pratik taşınabilir.
 - Cihaz içinde su pompası, su tankı ve tesisatı mevcut olduğu için montajı kolaydır.
 - Sistem kapalı devre çalıştığından, su sarfiyatı olmayacak, kireçlenme ve kirlenme dezavantajı yoktur.
- Soğutma Kapasiteleri :
- 3.000 -100.000 kcal/h kapasiteye kadar standart üretim dışında özel taleplerde de üretim yapılmaktadır.

CHILLER COOLER

- It can be carried practically in the business for the wheel.
- It is easy to install because there is water pump, water tank and installation in the device.
- The system operates in closed circuit; There will be no water consumption, no calcification and no contamination.

Cooling Capacities:

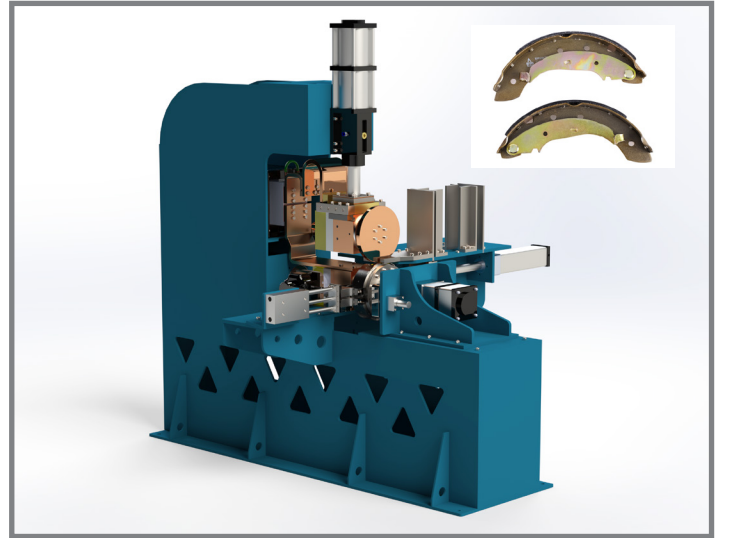
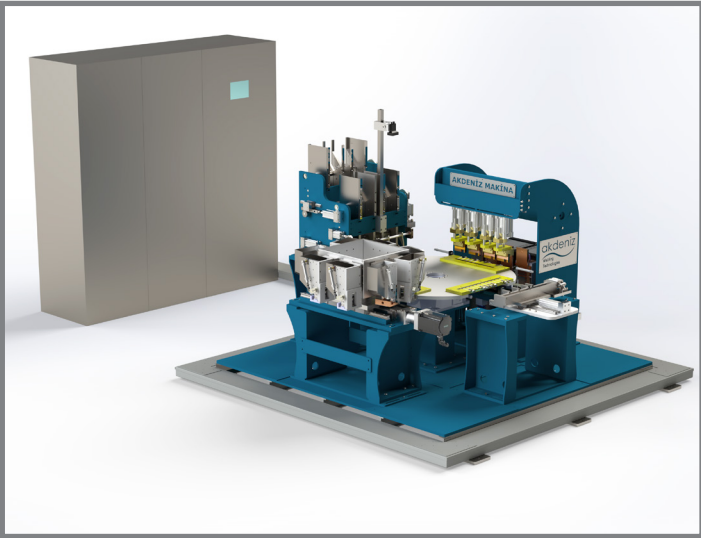
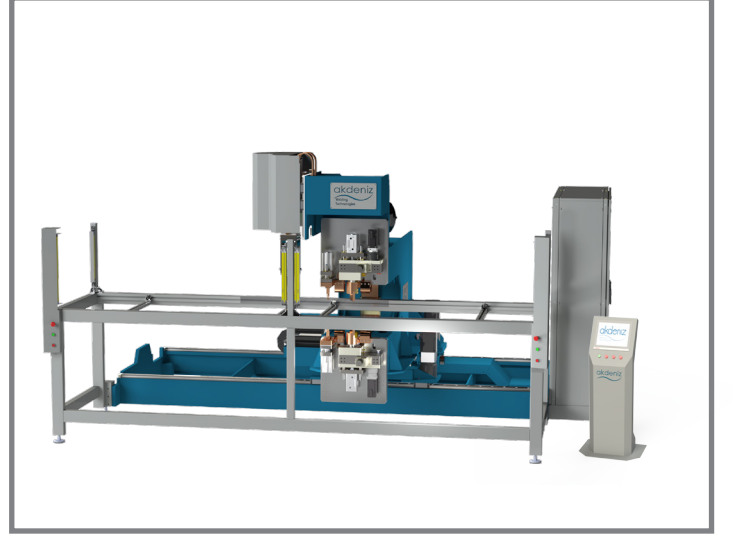
- Standard production up to 3.000 kcal/h 100,000 kcal / h capacity; It is also produced in special requests.

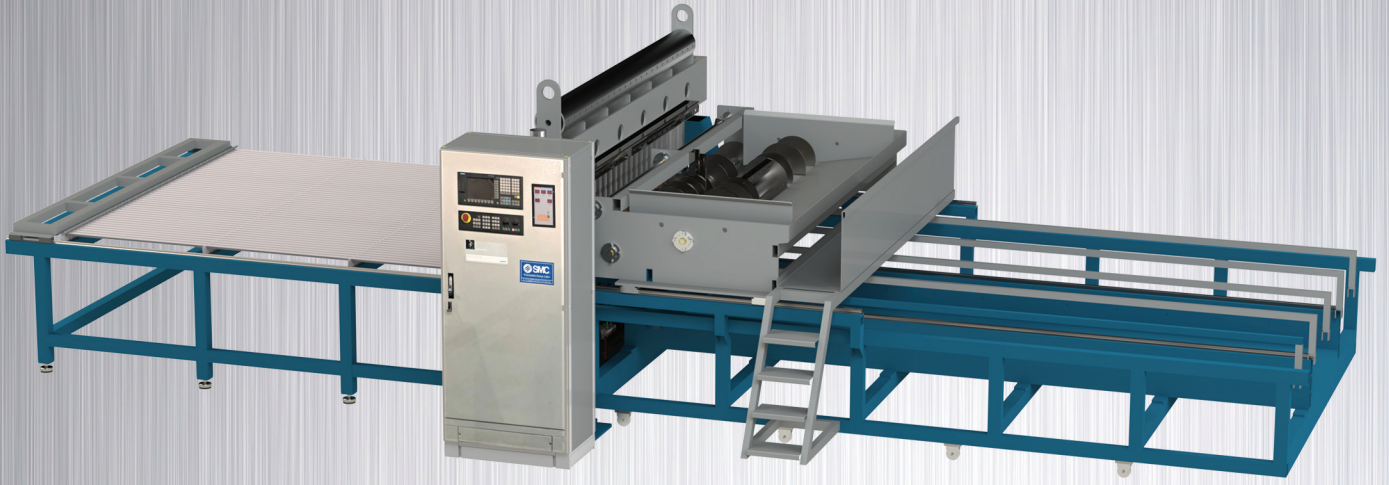
CHILLER KÜHLER

- Da es auf Rädern fährt, kann es problemlos im Unternehmen transportiert werden.
 - Die Installation ist einfach, da sich Wasserpumpe, Wassertank und Installation im Gerät befinden.
 - Da das System im geschlossenen Kreislauf arbeitet, gibt es keinen Wasserverbrauch, keine Verkalkung und keinen Kontaminationsnachteil.
- Kühlleistung:
- Neben der Standardproduktion von 3.000 kcal / h bis 100.000 kcal / h werden auch besondere Anforderungen gestellt.



MODEL		CHILLER SOĞUTUCU				CHILLER COOLER				CHILLER KÜHLER	
		ACC3	ACC6	ACC10	ACC15	ACC20	ACC30	ACC40	ACC60	ACC80	ACC100
Soğutma Kapasitesi Cooling Capacity Kühlleistung	Kcal/h	3.000	6.000	10.000	15.000	20.000	30.000	40.000	60.000	80.000	100.000
Nominal Kompresör Gücü Nominal Compressor Power Nennleistung des Kompressors	kW	0,75	2,25	2,52	3,09	4,24	5,60	6,50	8,38	2*6,5	2*8,38
Fan Gücü Fan Power Lüfterleistung	kW	1*0,14	1*0,27	1*0,72	1*0,72	2*0,72	2*0,72	2*0,72	3*0,72	4*0,72	6*0,72
Fan Sayısı Fan Quantity Anzahl der Fans	pcs	1	1	1	1	2	2	2	3	4	6
Fan Çapı Fan Diameter Lüfterdurchmesser	mm	350	450	500	500	500	500	500	500	500	500
Su Çıkış Sıcaklığı Water Output Temp. Wasseraustrittstemperatur	°C	+5 / +35									
Maksimum Ortam Sıcaklığı Max. Ambient Temp. Max. Umgebungstemperatur	°C	+35									
Soğutucu Akışkan Refrigerant Kältemittel		R407 C									
Tank Hacmi Capacity Of Tank Tankvolumen	Lt	25	40	90	144	210	255	395			
Dış Pompa External Pump Externe Pumpe	m³	2,4	3	4	5,5	6,5	13	16,8	16,8		
	Bar	4	2,9	3,7	3	3,4					
	Hp	0,5	1,2	2	2,4	2,9					
İç Pompa Internal Pump interne Pump	m³	8,3	12,9	16,6							
	Bar	0,9									
	Hp	1,4									
Giriş/Çıkış Bağlantılar Input/Output Connectors Eingangs/Ausgangs verbindungen		1"/1"							2" / 1 1/2"		
Nominal Toplam Güç Tüketimi Nominal Power Consumption Nenngesamtstromverbrauch	kW	1,3	3,27	4,2	4,7	7,6	8,6	9,4	13,5	19,2	24,4
Boyutlar (E*B*Y) Dimensions (W*L*H) Größe (B*L*H)	mm	500	550	925	1017	1217	1257	1310	1400	1500	1500
		900	1050	1105	1290	1430	1650	1710	1995	2150	2650
		865	1145	1260	1325	1545	1525	1626	1615	2050	2050
Net Ağırlık Weight Net Nettogewicht	kg	112	158	264	320	370	430	555	852	914	1155
Renk Color Farbe	RAL	RAL 5012 MAVİ / BLAU									
Besleme Gerilimi Supply Voltage Versorgungsspannung	Volt/Hz - Faz Volt/Hz -Phase	220/50 - 1 Faz/Phase	400/50 - 3Faz/Phase								





NIK MAKİNA
WELDING AUTOMATION TECHNOLOGIES

Akçaburgaz Mah. 1573 Sk. No:1/31
Esenyurt - İstanbul / TÜRKİYE
T. +90 (212) 485 88 71 - F.+90 (0212) 485 88 62
info@akdenizmakina.com.tr - www.akdenizmakina.com.tr



akdeniz
Welding
Technologies



CE